

CCA CILINDRO A BLOCCAGGIO AUTOCENTRANTE



HYDROBLOCK

ESEMPIO SEQUENZA DELLE FASI DI BLOCCAGGIO DEL DISPOSITIVO NEL FORO

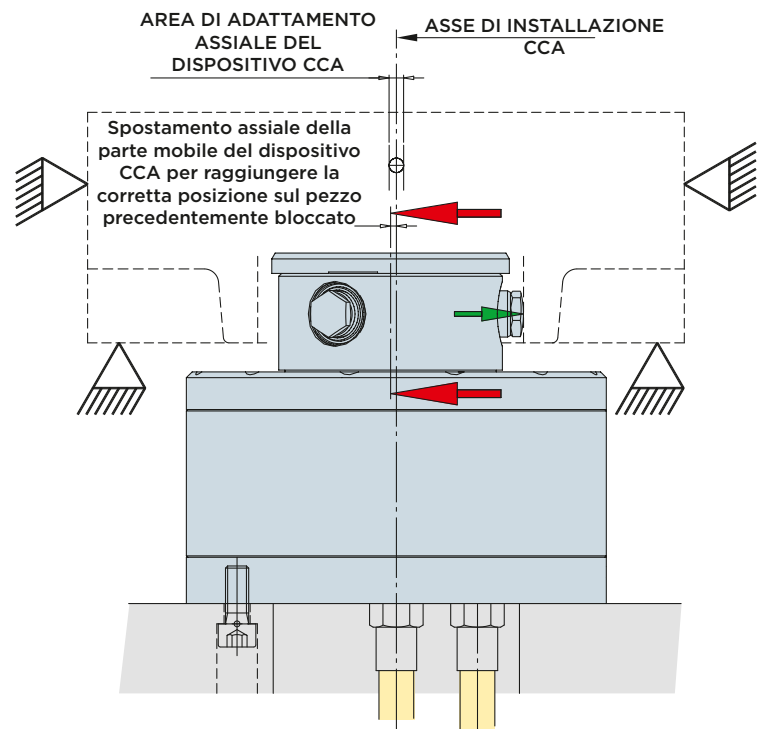
SCOPO DEL DISPOSITIVO AUTOCENTRANTE CCA:

Bloccaggio assiale di uno o più fori di un pezzo già vincolato da altro posizionamento/bloccaggio.

Il componente CCA può espandersi assestandosi sul diametro di bloccaggio (grezzo o lavorato) senza trasmettere reazioni indesiderate al pezzo.

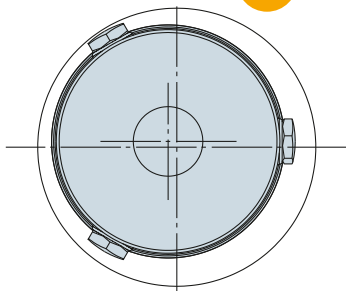
Una volta assestato radialmente nel foro, il dispositivo CCA viene bloccato assialmente creando così un solido bloccaggio sul pezzo in lavorazione.

Motori idraulici, telai, blocchi cilindri e così via possono essere lavorati con più alti parametri e migliore qualità di lavorazione.



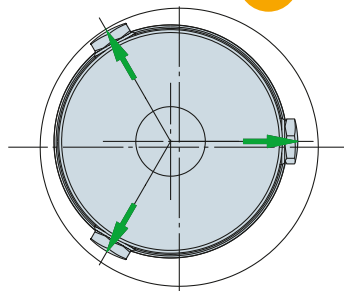
Posizionamento pezzo (FUORI ASSE)

1



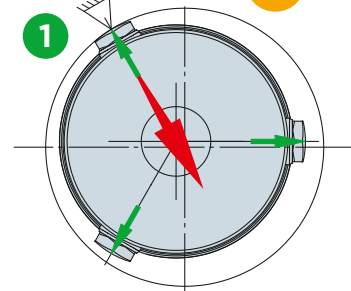
Azionamento idraulico (INIZIO ESTENSIONE PERNI)

2



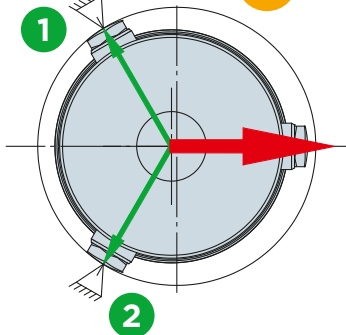
Primo contatto pezzo (REAZIONI VERSO IL SECONDO)

3



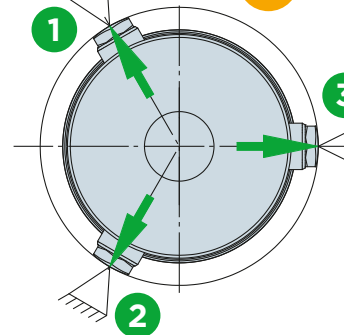
Estensione al secondo contatto (REAZIONE VERSO IL TERZO)

4



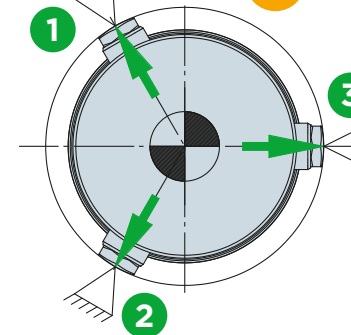
Estensione al terzo contatto (VINCOLO AL PEZZO)

5



Bloccaggio alla posizione acquisita (VINCOLO AL PEZZO)

6

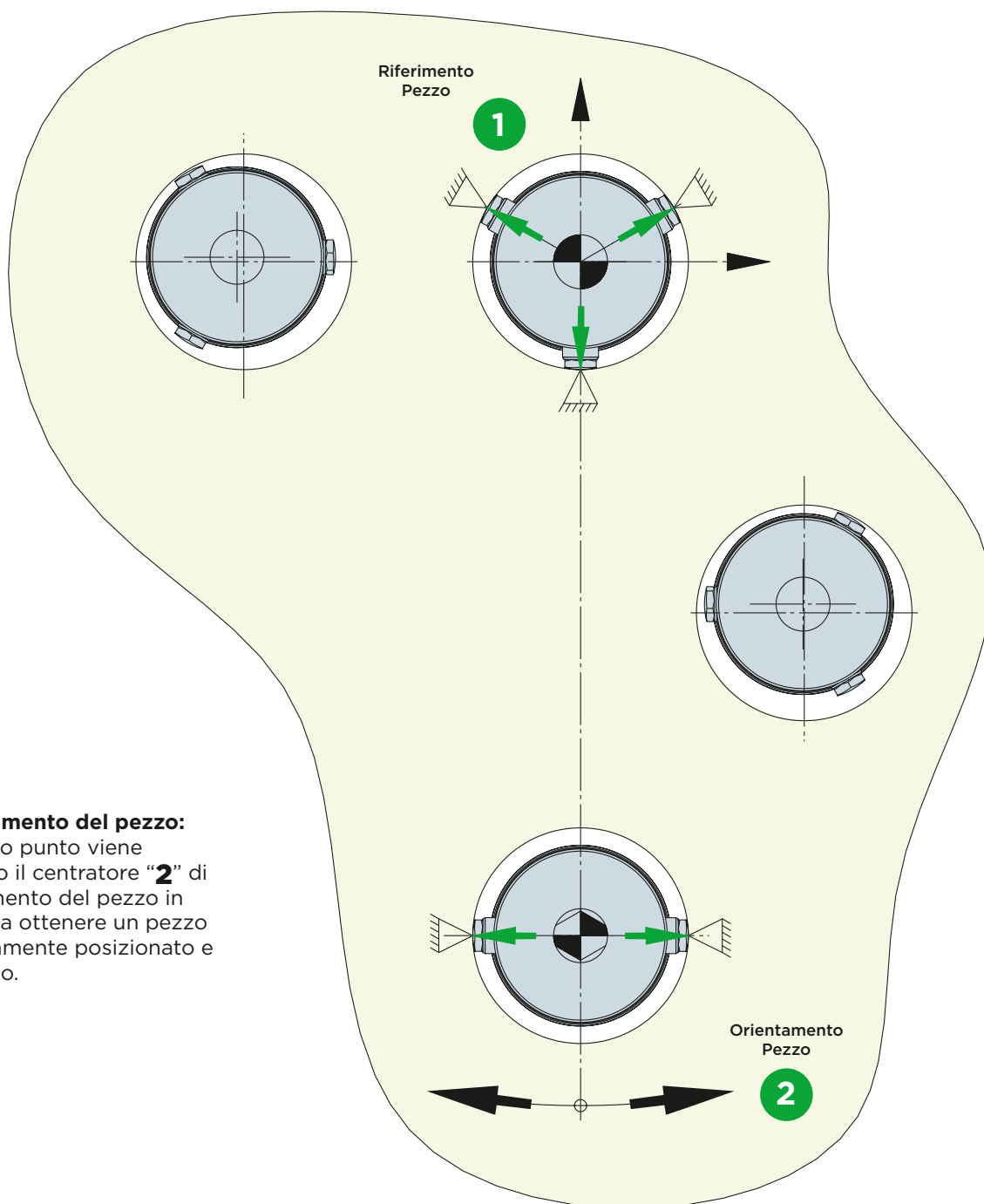


HYDROBLOCK

ESEMPIO SEQUENZA DELLE FASI DI BLOCCAGGIO DEL DISPOSITIVO IN PIÙ FORI DI ELEMENTI GIÀ VINCOLATI

1) Posizionamento pezzo:

Il pezzo viene posizionato sui riferimenti della attrezzatura, il primo centratore assiale "1" viene azionato per vincolare l'asse di riferimento del pezzo nella posizione "0,0".



2) Orientamento del pezzo:

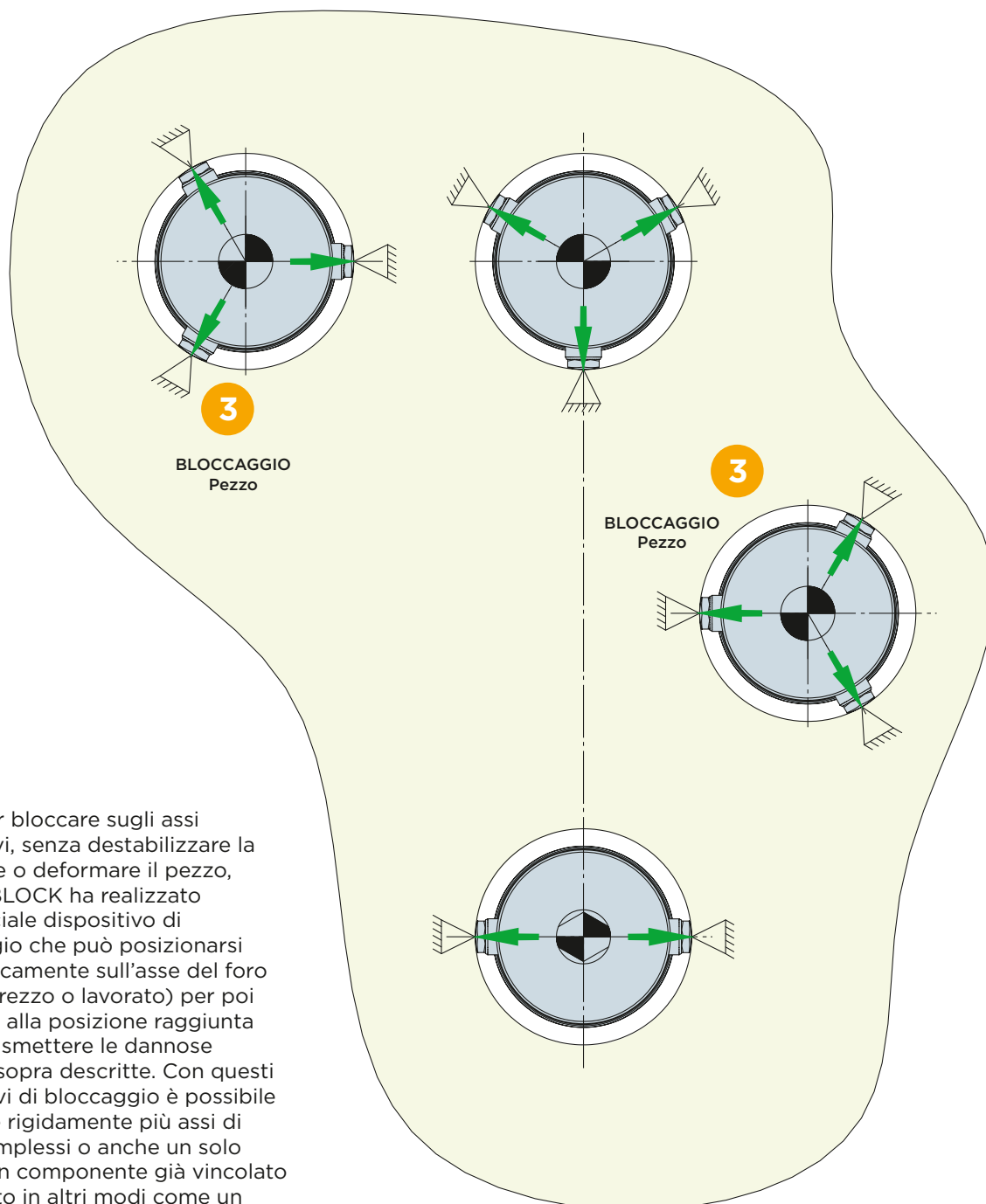
A questo punto viene azionato il centratore "2" di allineamento del pezzo in modo da ottenere un pezzo correttamente posizionato e orientato.



ESEMPIO SEQUENZA DELLE FASI DI BLOCCAGGIO DEL DISPOSITIVO IN PIÙ FORI DI ELEMENTI GIÀ VINCOLATI

3) Bloccaggio del pezzo:

In questa condizione il pezzo è vincolato all' attrezzatura e ogni ulteriore elemento di bloccaggio tradizionale ne produrrebbe deformazioni e destabilizzazioni dannose per la qualità e la tolleranza di lavorazione.



Per poter bloccare sugli assi successivi, senza destabilizzare la posizione o deformare il pezzo, HYDROBLOCK ha realizzato uno speciale dispositivo di bloccaggio che può posizionarsi automaticamente sull'asse del foro pezzo (grezzo o lavorato) per poi bloccarsi alla posizione raggiunta senza trasmettere le dannose reazioni sopra descritte. Con questi dispositivi di bloccaggio è possibile vincolare rigidamente più assi di pezzi complessi o anche un solo asse di un componente già vincolato e bloccato in altri modi come un motore o un corpo pompa.



DISPONIBILITÀ DIMENSIONALE DEL DISPOSITIVO CCA

CORSA DI LAVORO [mm]	FORZA DI BLOCCAGGIO		CODICE ORDINE
	100 bar [KN]	250 bar [KN]	
36 - 40	4	10	CCA3640-3
39 - 43	4	10	CCA3943-3
42 - 46	4	10	CCA4246-3
45 - 49	4	10	CCA4549-3
48 - 52	4	10	CCA4852-3
51 - 55	4	10	CCA5155-3
54 - 59	3	7	CCA5459-3
58 - 63	3	7	CCA5863-3
62 - 67	3	7	CCA6267-3
67 - 72	3	7	CCA6772-3
71 - 76	3	7	CCA7176-3
76 - 84	7	17	CCA7684-3
83 - 91	7	17	CCA8391-3
90 - 98	7	17	CCA9098-3
98 - 109	11	28	CCA98109-3
109 - 120	11	28	CCA109120-3
119 - 130	11	28	CCA119130-3

Per dimensioni e sedi di installazioni CONTATTARE HYDROBLOCK



HYDROBLOCK