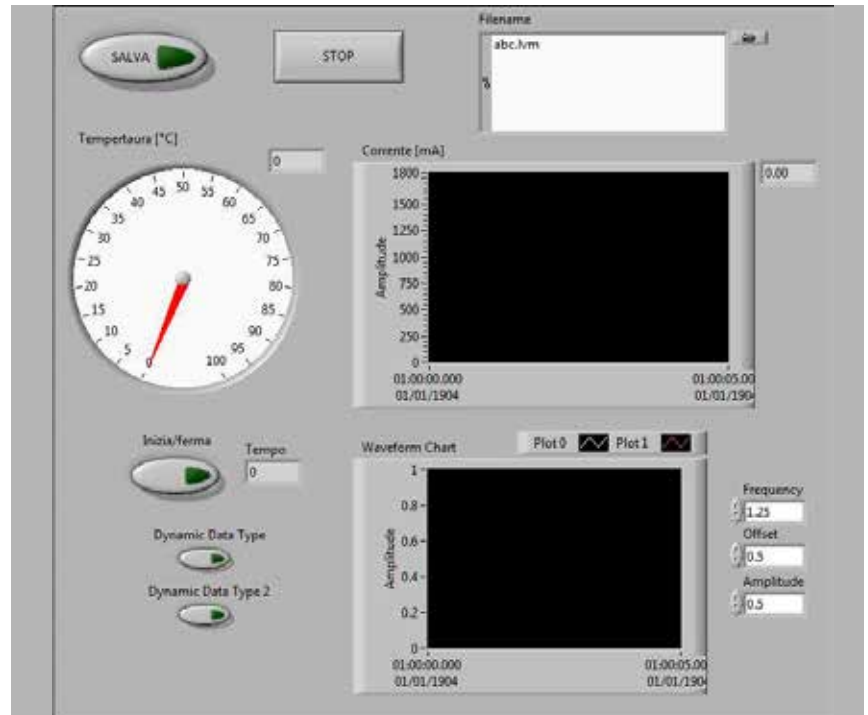


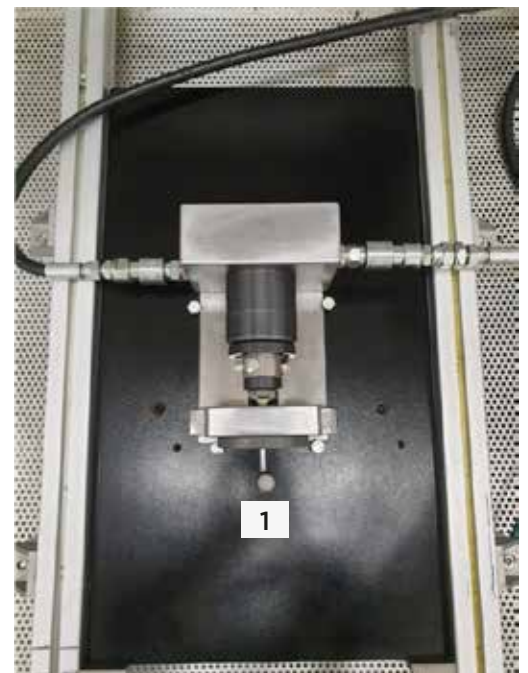
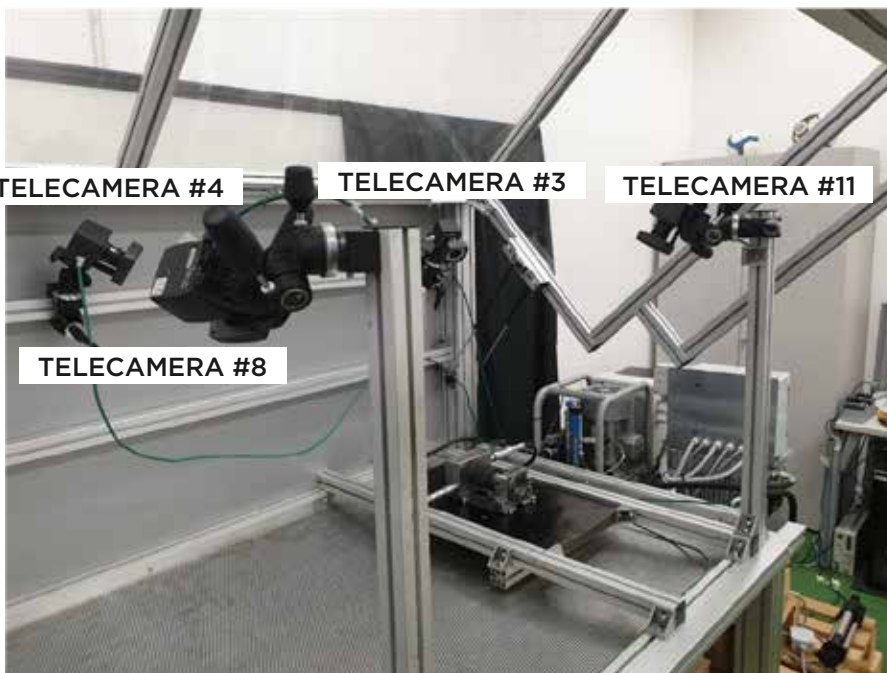
UNTERSUCHUNG DES EINFLUSSES VON ERMÜDUNGSZYKLEN AUF DIE DYNAMISCHE LEISTUNG VON SELBSTEINSTELLENDEN SCHWENKSPANNERN

MAGNETVENTILSTEUERUNGSSYSTEM



100.000-Zyklen-Test (JAHR 2019) - was genau wurde geprüft?

- CE16 - Hydraulikaggregat, 3 l/min - 250 bar
- CCL40 - Selbsteinstellendes Zentrierelement PATENTIERT
- VSQM30R - Zuschaltventil (drei unterschiedliche Baugrößen)
- VRP3-11M - Druckregelsitzventil
- RPSM - Hydraulisch entsperbares Rückschlagventil
- FIC14-10 - Einbaufilter, Filterfeinheit 10 Mikron



BEARBEITUNGSZYKLEN:

GESAMTBETRIEBSDAUER: 646383 SEKUNDEN = 179,6 STUNDEN

GESAMTZYKLUSANZAHL: 113117

BETRIEBSDAUER: VOM 13.05. BIS ZUM 21.05.2019 = 7,5 TAGE INSGESAMT

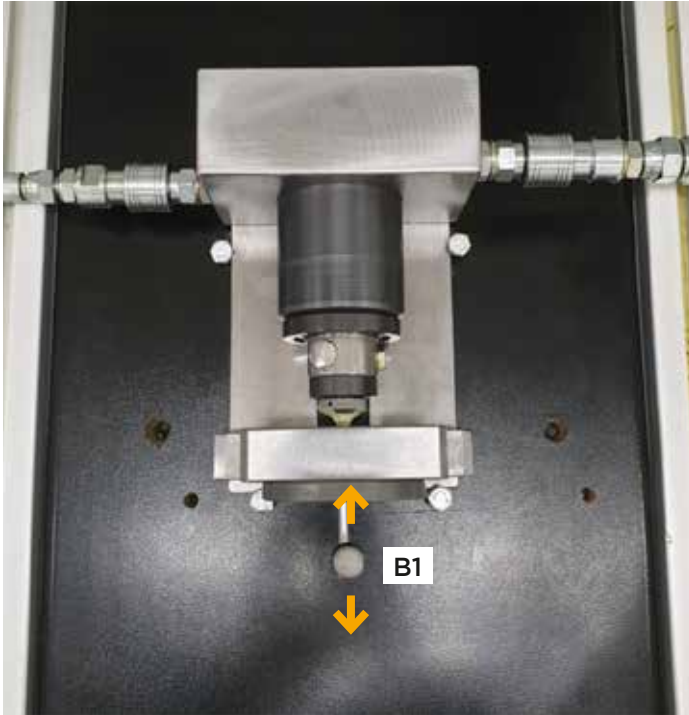
DURCHSCHNITTLICHE ZYKLUSANZAHL IN 24 H: 15120

MARKER:

1 - B1

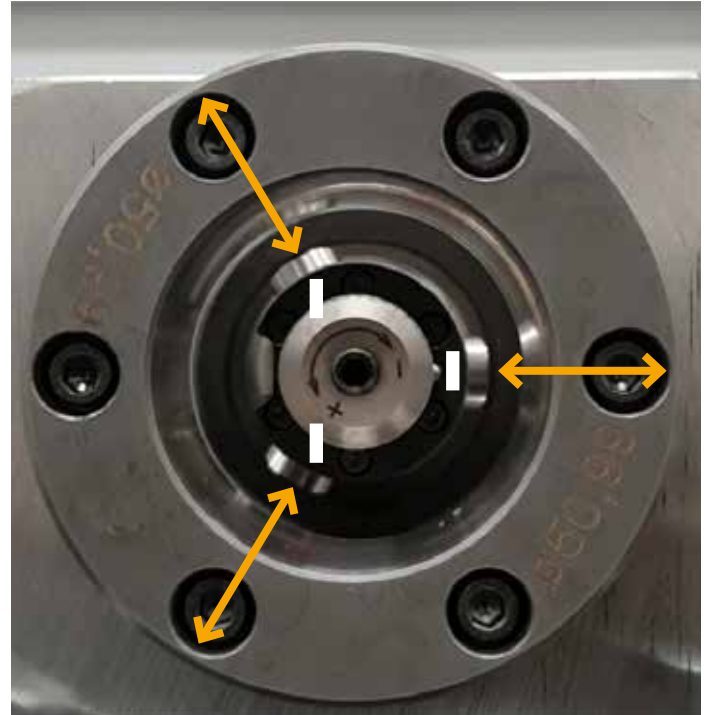
Der Marker wurde oben an einem 70-mm-Sechskantarm aus Metall positioniert, der am Kopf des Blocks angebracht war, um den Vorschub des Kolbens während des Lastzyklus besser messen zu können.

BEWEGUNGSERFASSUNG MIT VICON



BEWEGUNGSERFASSUNG MIT KINOVEA

1: BOLZEN A - 2: BOLZEN B - 3: BOLZEN C



MARKER B1 X-ACHSE

