

# CCA CILINDRO A BLOCCAGGIO AUTOCENTRANTE



# ESEMPIO SEQUENZA DELLE FASI DI BLOCCAGGIO DEL DISPOSITIVO NEL FORO

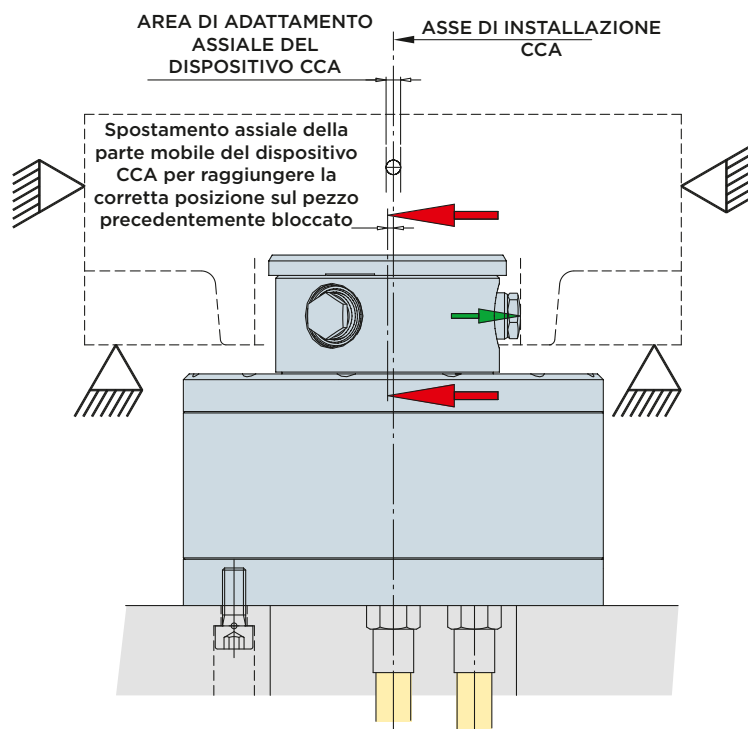
## SCOPO DEL DISPOSITIVO AUTOCENTRANTE CCA:

Bloccaggio assiale di uno o più fori di un pezzo già vincolato da altro posizionamento/bloccaggio.

Il componente CCA può espandersi assestandosi sul diametro di bloccaggio (grezzo o lavorato) senza trasmettere reazioni indesiderate al pezzo.

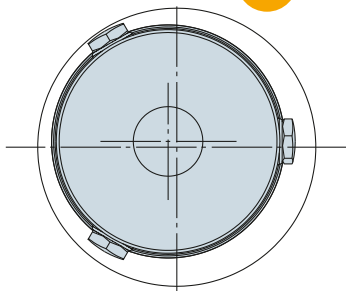
Una volta assestato radialmente nel foro, il dispositivo CCA viene bloccato assialmente creando così un solido bloccaggio sul pezzo in lavorazione.

Motori idraulici, telai, blocchi cilindri e così via possono essere lavorati con più alti parametri e migliore qualità di lavorazione.



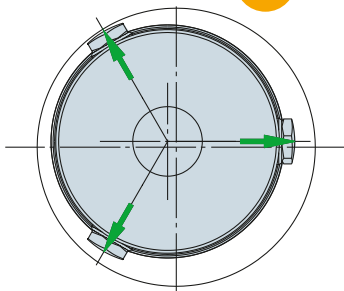
Posizionamento pezzo (FUORI ASSE)

1



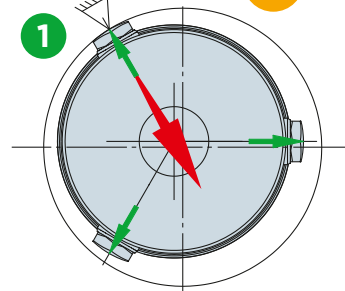
Azionamento idraulico (INIZIO ESTENSIONE PERNI)

2



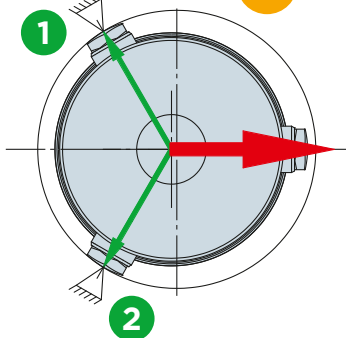
Primo contatto pezzo (REAZIONI VERSO IL SECONDO)

3



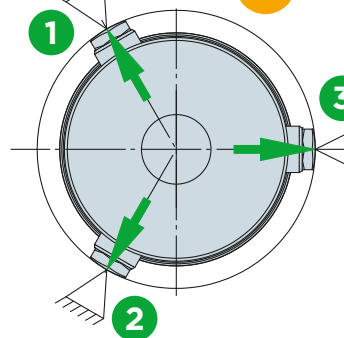
Estensione al secondo contatto (REAZIONE VERSO IL TERZO)

4



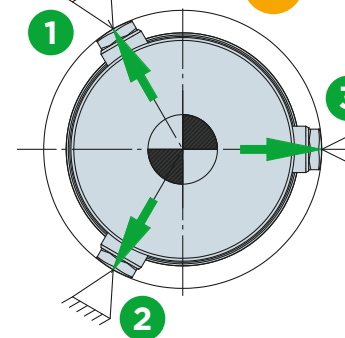
Estensione al terzo contatto (VINCOLO AL PEZZO)

5



Bloccaggio alla posizione acquisita (VINCOLO AL PEZZO)

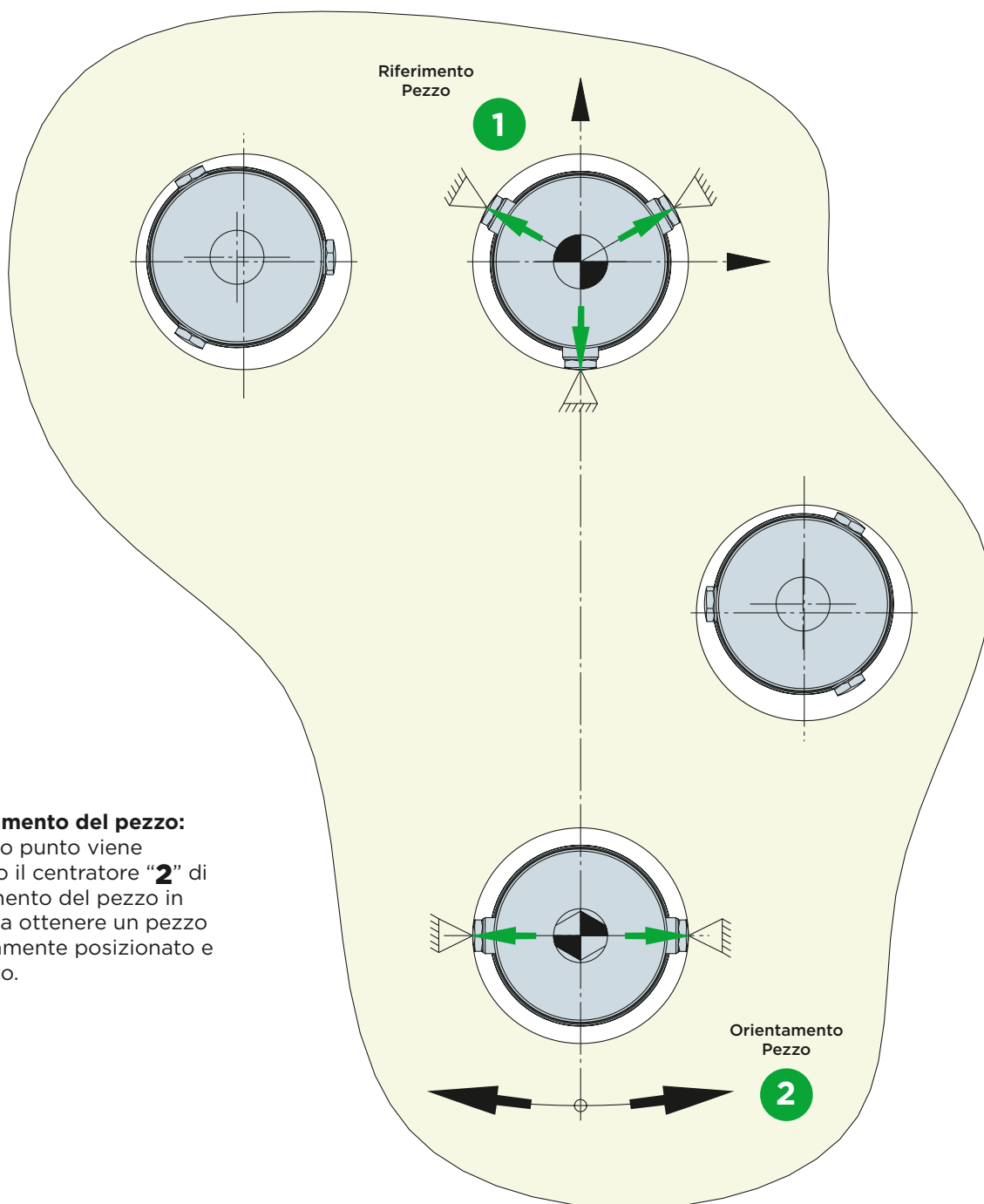
6



# ESEMPIO SEQUENZA DELLE FASI DI BLOCCAGGIO DEL DISPOSITIVO IN PIÙ FORI DI ELEMENTI GIÀ VINCOLATI

## 1) Posizionamento pezzo:

Il pezzo viene posizionato sui riferimenti della attrezzatura, il primo centratore assiale "1" viene azionato per vincolare l'asse di riferimento del pezzo nella posizione "0,0".



## 2) Orientamento del pezzo:

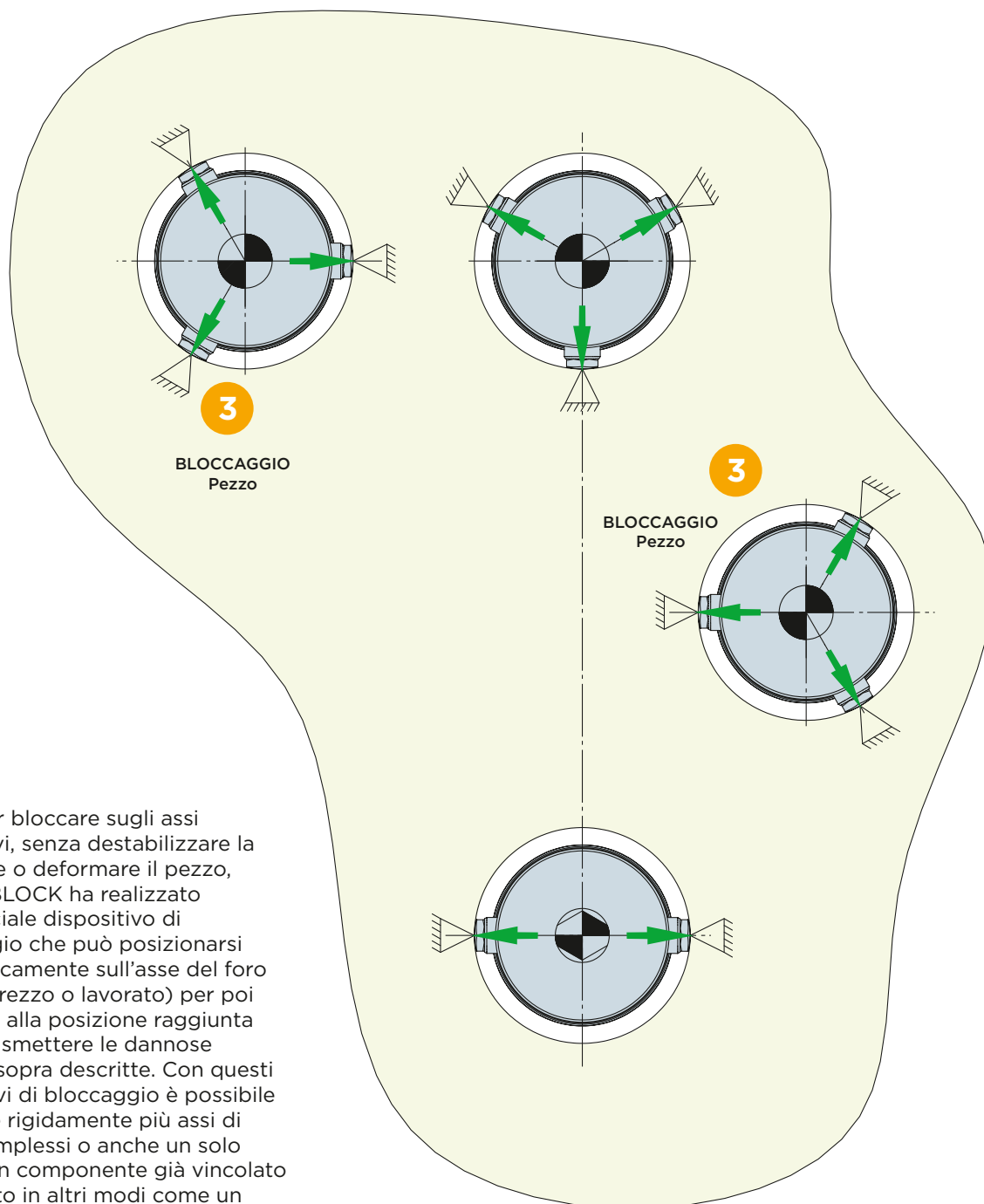
A questo punto viene azionato il centratore "2" di allineamento del pezzo in modo da ottenere un pezzo correttamente posizionato e orientato.



# ESEMPIO SEQUENZA DELLE FASI DI BLOCCAGGIO DEL DISPOSITIVO IN PIÙ FORI DI ELEMENTI GIÀ VINCOLATI

## 3) Bloccaggio del pezzo:

In questa condizione il pezzo è vincolato all' attrezzatura e ogni ulteriore elemento di bloccaggio tradizionale ne produrrebbe deformazioni e destabilizzazioni dannose per la qualità e la tolleranza di lavorazione.



## DISPONIBILITÀ DIMENSIONALE DEL DISPOSITIVO CCA

CORSA DI LAVORO [mm]	FORZA DI BLOCCAGGIO		CODICE ORDINE
	100 bar [KN]	250 bar [KN]	
36 - 40	4	10	CCA3640-3
39 - 43	4	10	CCA3943-3
42 - 46	4	10	CCA4246-3
45 - 49	4	10	CCA4549-3
48 - 52	4	10	CCA4852-3
51 - 55	4	10	CCA5155-3
54 - 59	3	7	CCA5459-3
58 - 63	3	7	CCA5863-3
62 - 67	3	7	CCA6267-3
67 - 72	3	7	CCA6772-3
71 - 76	3	7	CCA7176-3
76 - 84	7	17	CCA7684-3
83 - 91	7	17	CCA8391-3
90 - 98	7	17	CCA9098-3
98 - 109	11	28	CCA98109-3
109 - 120	11	28	CCA109120-3
119 - 130	11	28	CCA119130-3

Per dimensioni e sedi di installazioni **CONTATTARE HYDROBLOCK**



**HYDROBLOCK**