

SR35.0 FDV

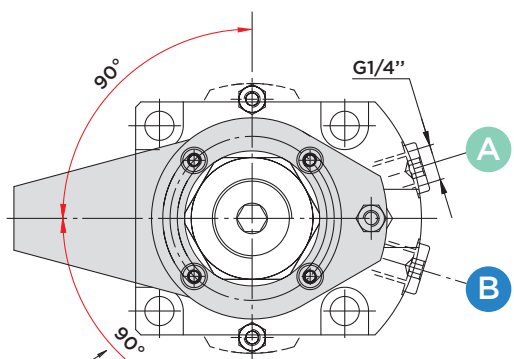
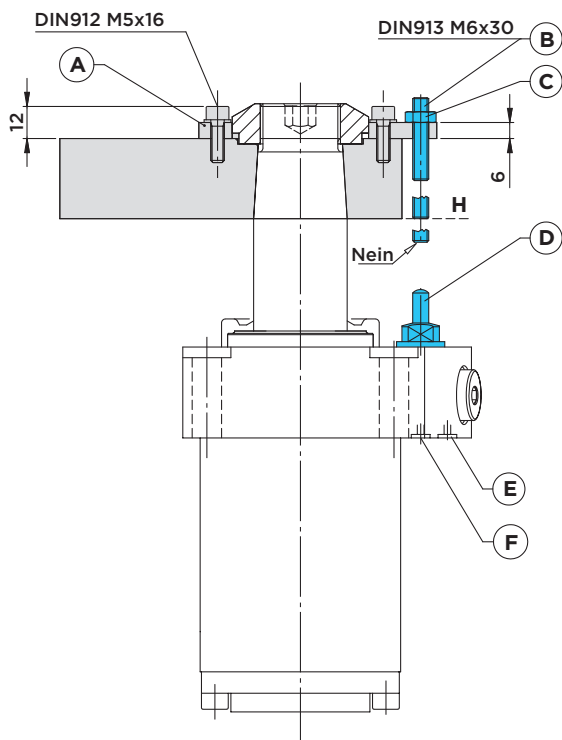
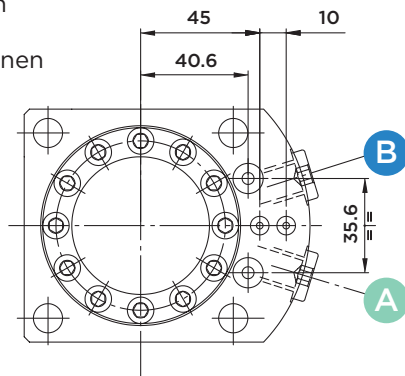


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH OBEN**

MIT **VENTIL ZUR ABFRAGE DER SPANNARMPOSITION**

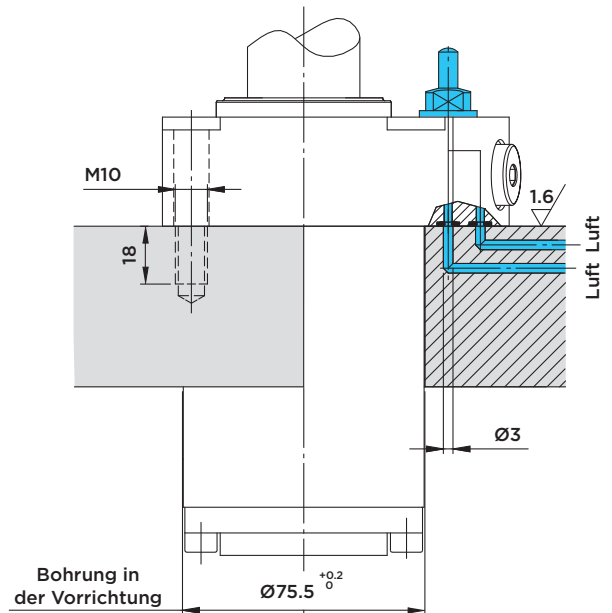
A : Spannen

B : Entspannen



Maximaler Schwenkwinkel der Auflageplatte A

Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Im Lieferumfang enthalten:

- O-Ringe $\varnothing 3.68 \times 1.78$

Einstellen des Ventils:

Zur Einstellung des Spannarmkontrollventils ist wie folgt vorzugehen:

- 1) Den Zylinder mit Druck beaufschlagen, um den Spannarm in die Spannposition zu bringen.
- 2) Die Auflageplatte (A) in die korrekte Position bringen, um die Einstellschraube (B) über dem Ventil zu positionieren.
- 3) Pneumatikleitung (F) mit 1 - 6 bar beaufschlagen. Der Ventilbolzen (D) fährt vollständig aus, dabei tritt Luft aus der Bohrung (E) aus.
- 4) Im gespannten Zustand die Einstellschraube (B) eindrehen, bis der Luftstrom unterbrochen wird. Weitere 2 bis 4 (*) Umdrehungen vornehmen und die Schraube mit der Mutter (C) sichern. Über den Druckschalter im Pneumatikkreislauf wird angezeigt, dass der Kreislauf geschlossen ist. Der Bearbeitungszyklus kann beginnen.

* (Die 2 bis 4 zusätzlichen Umdrehungen dienen zum Ausgleich eventueller Werkstücktoleranzen.)

HINWEIS: Nach erfolgter Einstellung darf die Schraubenspitze der Einstellschraube (**B**) nicht über die untere Kante des Spannarms (**Ebene H**) hinausragen.



HYDROBLOCK

SR35.0 PDV

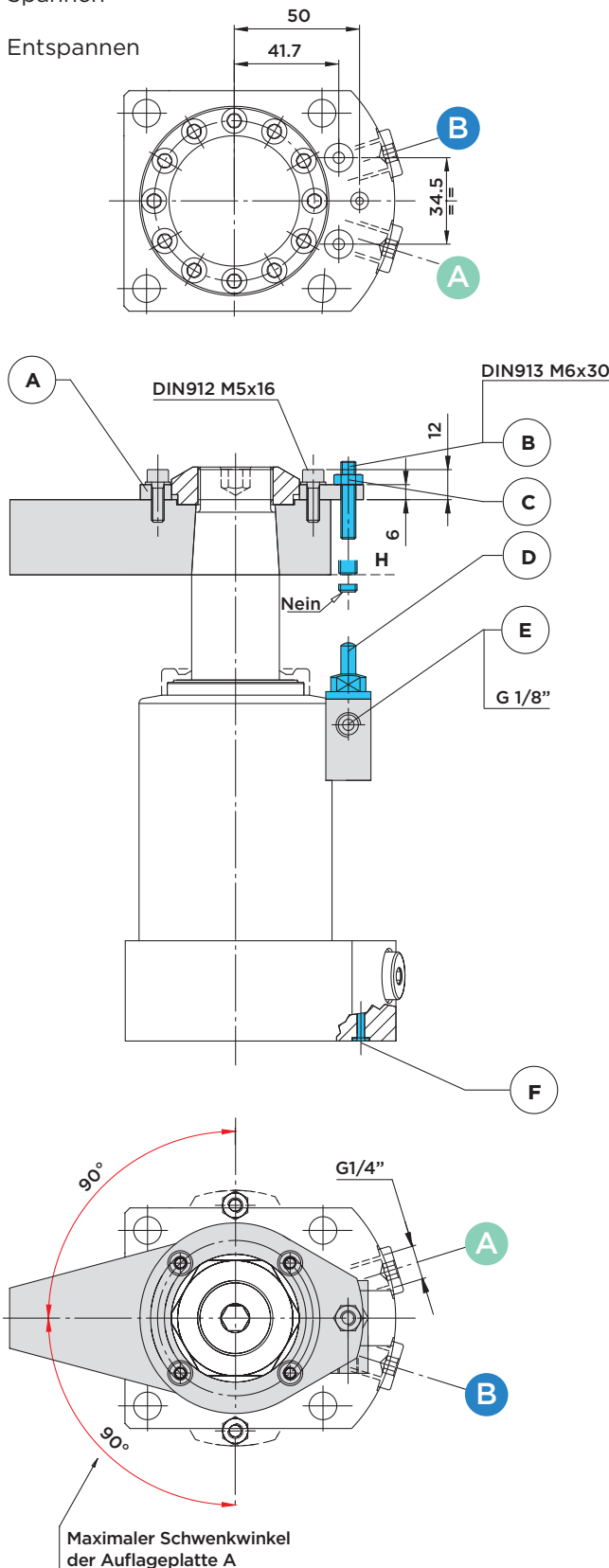


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH UNTEN**

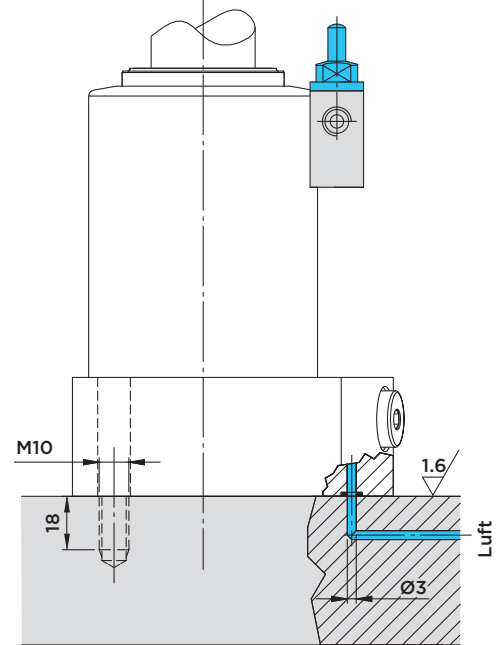
MIT **VENTIL ZUR ABFRAGE DER SPANNARMPOSITION**

A : Spannen

B : Entspannen



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Im Lieferumfang enthalten:

- O-Ringe $\text{Ø}3.68 \times 1.78$

Einstellen des Ventils:

Zur Einstellung des Spannarmkontrollventils ist wie folgt vorzugehen:

- 1) Den Zylinder mit Druck beaufschlagen, um den Spannarm in die Spannposition zu bringen.
- 2) Die Auflageplatte (A) in die korrekte Position bringen, um die Einstellschraube (B) über dem Ventil zu positionieren.
- 3) Pneumatikleitung (F) mit 1 - 6 bar beaufschlagen. Der Ventilbolzen (D) fährt vollständig aus, dabei tritt Luft aus der Bohrung (E) aus.
- 4) Im gespannten Zustand die Einstellschraube (B) eindrehen, bis der Luftstrom unterbrochen wird. Weitere 2 bis 4 (*) Umdrehungen vornehmen und die Schraube mit der Mutter (C) sichern. Über den Druckschalter im Pneumatikkreislauf wird angezeigt, dass der Kreislauf geschlossen ist. Der Bearbeitungszyklus kann beginnen.

* (Die 2 bis 4 zusätzlichen Umdrehungen dienen zum Ausgleich eventueller Werkstücktoleranzen.)

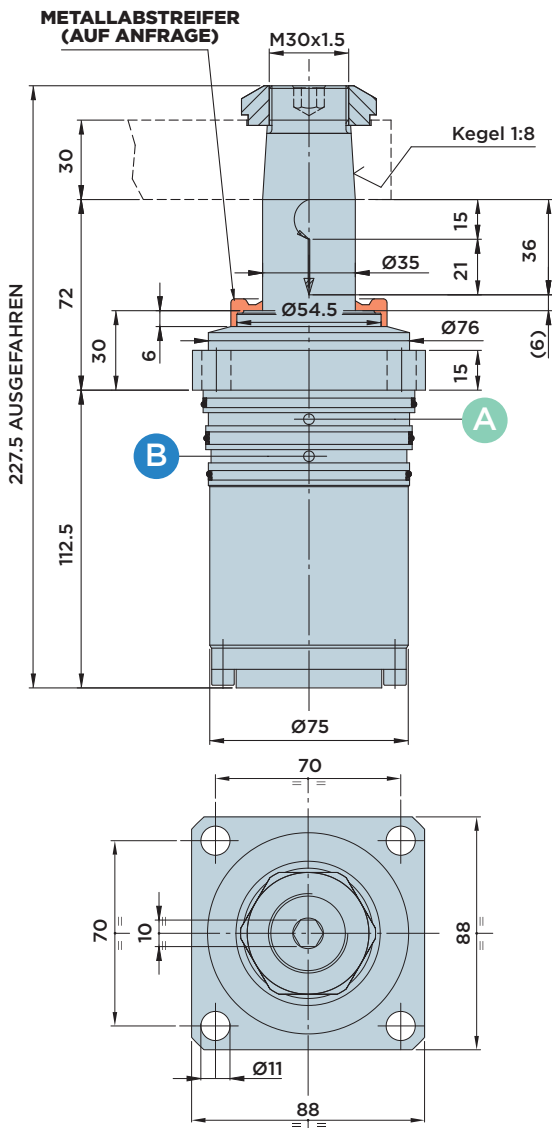
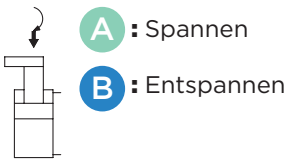
HINWEIS: Nach erfolgter Einstellung darf die Schraubenspitze der Einstellschraube (**B**) nicht über die untere Kante des Spannarms (**Ebene H**) hinausragen.

SR35.0 CD



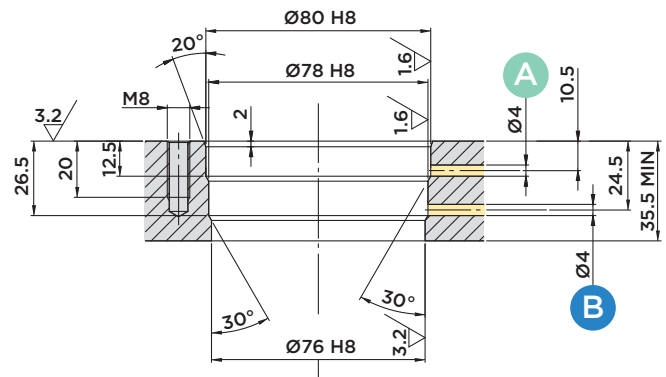
DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER IN **EINSTECKAUSFÜHRUNG**

MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR

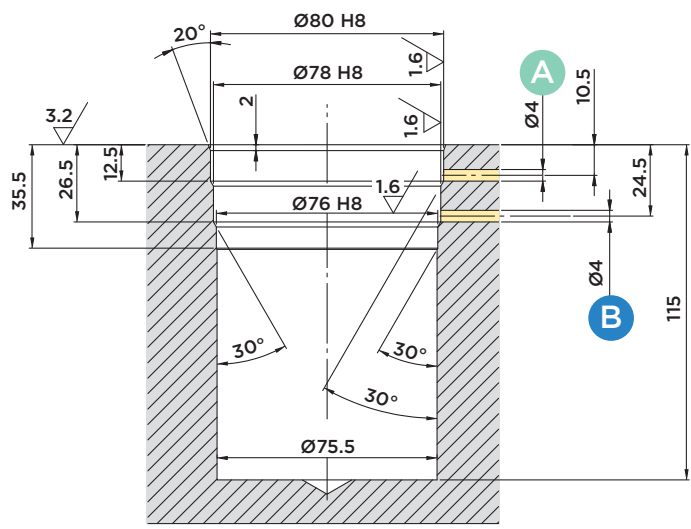


Einbaumaße

Montage in Durchgangsbohrung



Montage im Sackloch



Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M10x30
DIN 912/Güte 12.9

Werkstoff:

- Kolben/Kolbenstange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburiert

HINWEIS:

Bestellnummernschlüssel siehe Seite 38
Spannarme siehe Seite 101
Spannkraftdiagramme siehe Seite 101

Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt		
	Cm ²		Cm ³		
Insgesamt	36	Spannen	Entspannen	Spannen	Entspannen
Schwenken	15	14.1	23.8	50.8	85.7
Spannen	21				

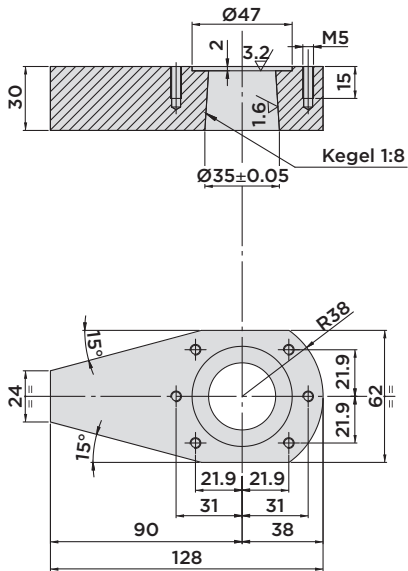


HYDROBLOCK

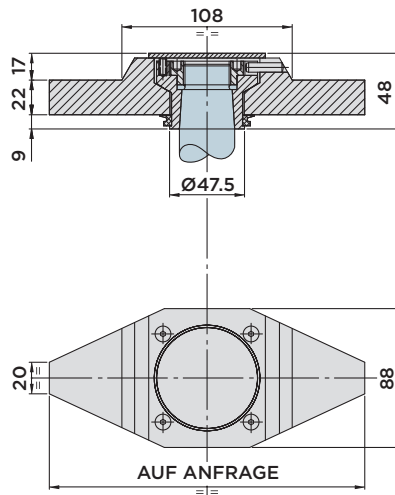
SERIE SR35

- ZUBEHÖR
- EFFEKTIVE SPANNKRAFT

SPANNARM 01.35

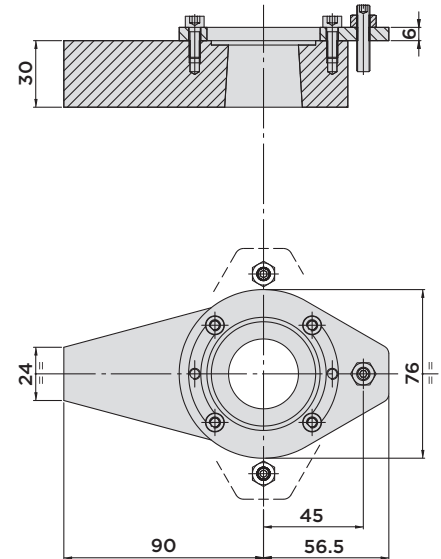


SPANNARM 03.35



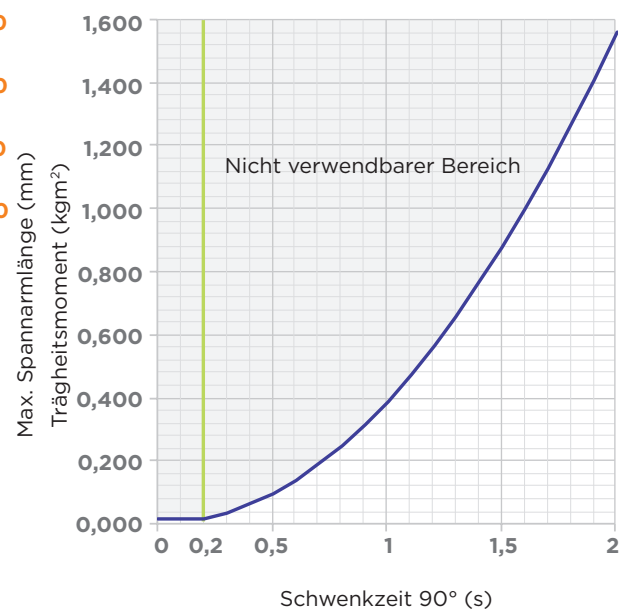
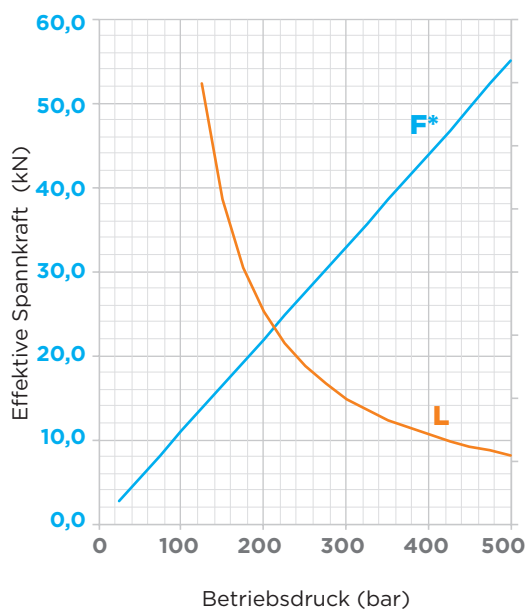
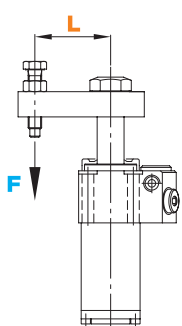
SPANNARM 04.35

VERSION FÜR ZYLINDER MIT KONTROLLVENTIL FÜR DIE SPANNARMPOSITION



Werkstoff: C45

Effektive Spannkraft/Schwenkzeiten



* = Die eingetragene effektive Spannkraft F wurde unter Verwendung der Standardspannarmlinge des Typs 01 und 04 ermittelt.



HYDROBLOCK

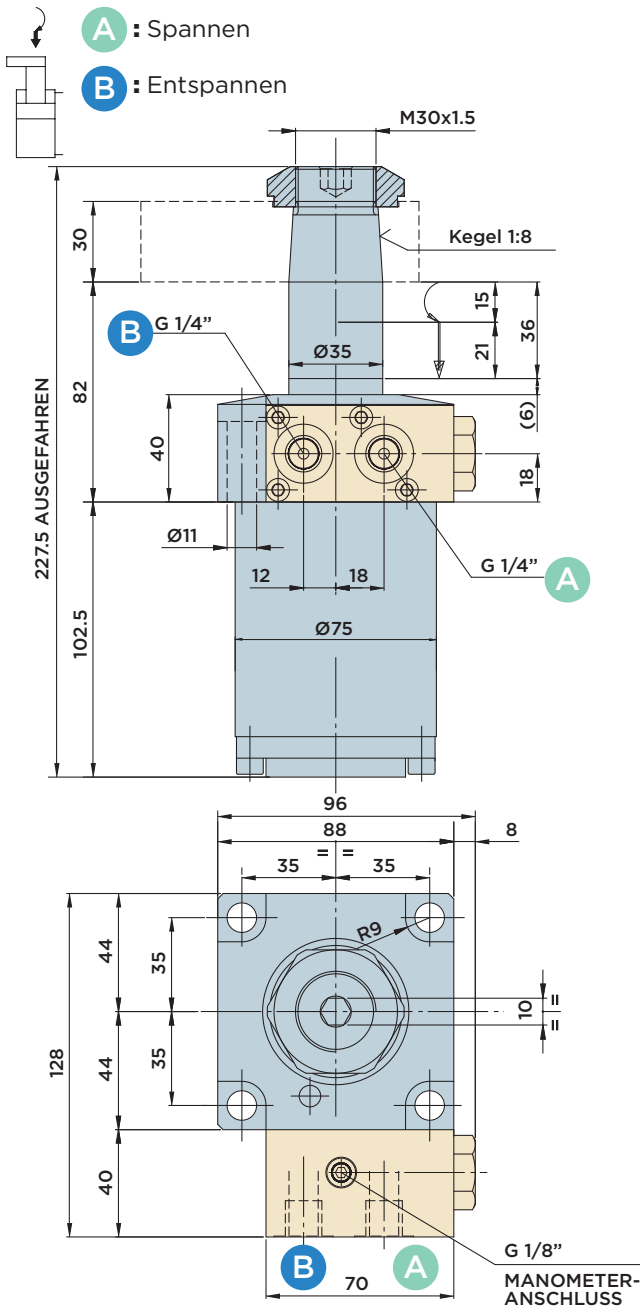
SR35.0 RPS



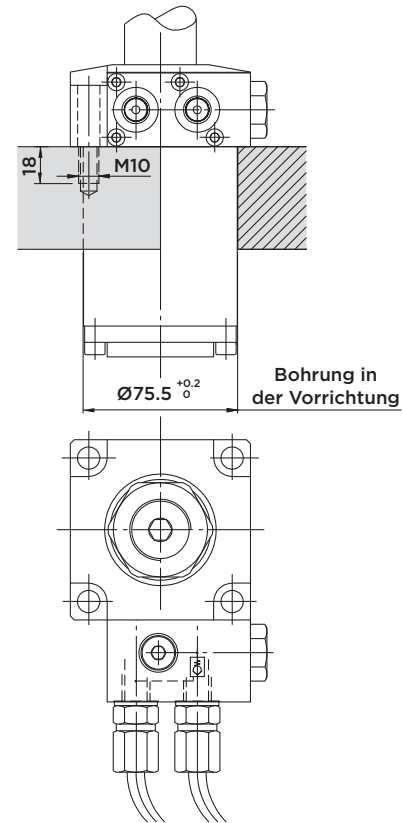
DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH OBEN MIT HYDRAULISCH**

ENTSPERRBAREM RÜCKSCHLAGVENTIL

MAX. BETRIEBSDRUCK = 350BAR



Einbaumaße



Hydraulikversorgung:

Das über O-Ringe direkt oben am Zylinder angeflanschte hydraulisch entsperrbare Rückschlagventil sorgt dafür, dass auch bei einem Druckabfall in der Versorgung der Druck im Kreislauf aufrechtgehalten wird. Durch einen speziellen O-Ring (Antiextrusionsring) wird beim Beaufschlagen des Zylinders die Versorgung sonstiger Komponenten in keiner Weise beeinträchtigt. Ein G1/8"-Anschluss ist für ein Manometer vorgesehen, das direkt mit der Druckkammer des Zylinders verbunden ist.

Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M10x45
DIN 912/Güte 12.9

Werkstoff:

- Kolben/Stange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburisiert
- Ventilblock: Automatenstahl

HINWEIS:

Bestellnummernschlüssel siehe Seite 38
Spannarmer siehe Seite 103
Spannkraftdiagramme siehe Seite 103

Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt	
	Cm ²		Cm ³	
Insgesamt	36	Spannen Entspannen	Spannen Entspannen	Spannen Entspannen
Schwenken	15	14.1 23.8	50.8 85.7	
Spannen	21			

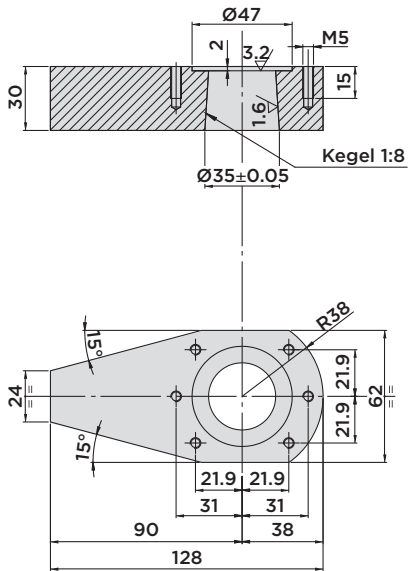


HYDROBLOCK

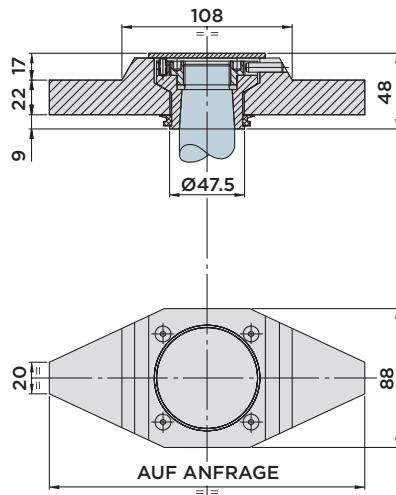
SERIE SR35RPS

- ZUBEHÖR
- EFFEKTIVE SPANNKRAFT

SPANNARM 01.35

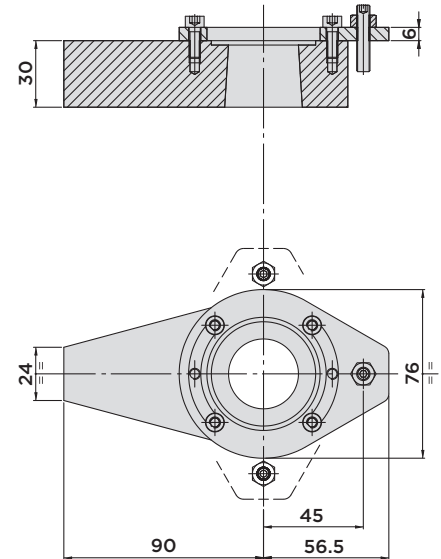


SPANNARM 03.35



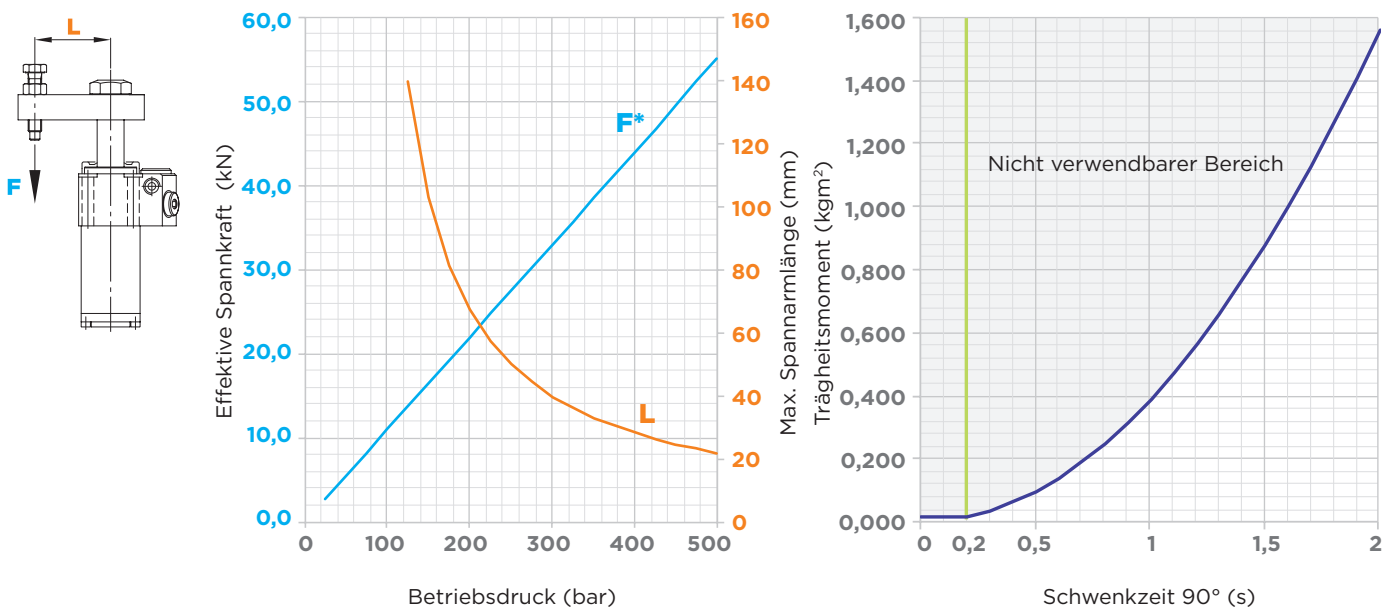
SPANNARM 04.35

VERSION FÜR ZYLINDER MIT KONTROLLVENTIL FÜR DIE SPANNARMPOSITION



Werkstoff: C45

Effektive Spannkraft/Schwenkzeiten



* = Die eingetragene effektive Spannkraft F^* wurde unter Verwendung der Standardspannarmlinge des Typs 01 und 04 ermittelt.



HYDROBLOCK