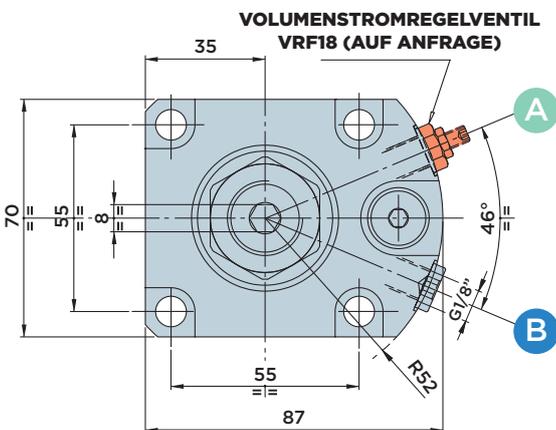
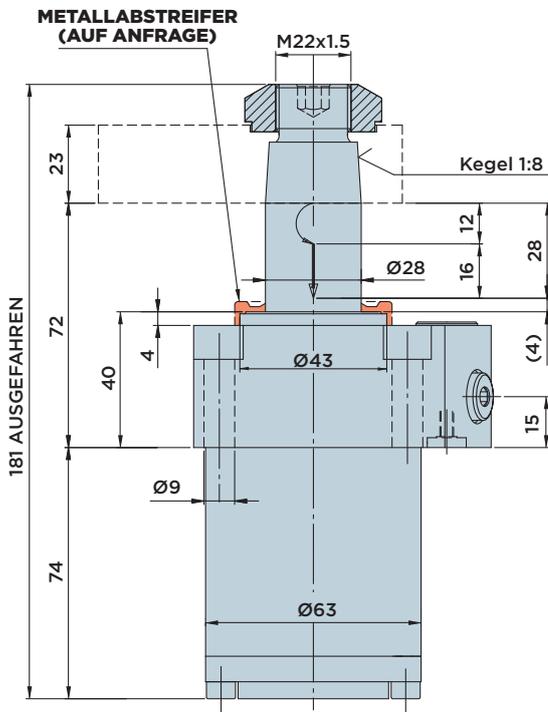
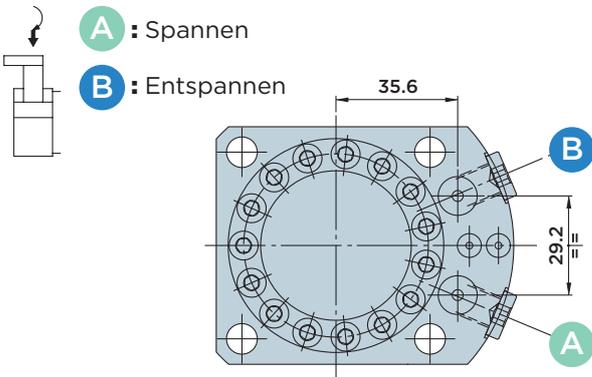


SR28.0 FD

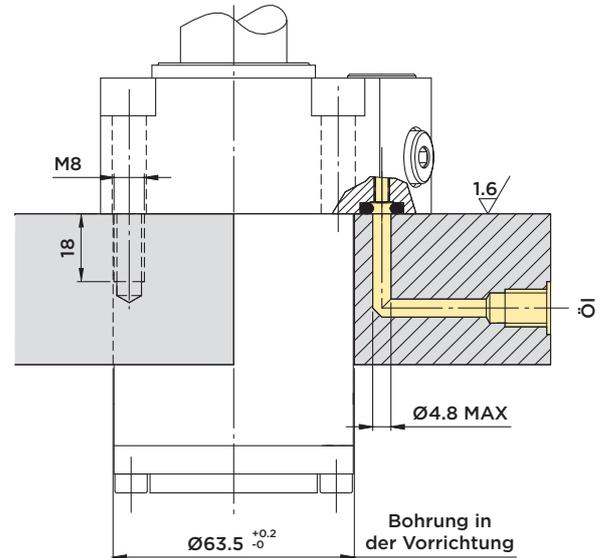


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH OBEN**

MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M8x40
DIN 912/Güte 12.9
- O-Ringe Ø4.34x3.53

Werkstoff:

- Kolben/Stange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburisiert

HINWEIS:

Bestellnummernschlüssel siehe Seite 38

Spannarmer siehe Seite 91

Spannkraftdiagramme siehe Seite 91

	Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt	
		Cm ²		Cm ³	
Insgesamt	28	Spannen	Entspannen	Spannen	Entspannen
Schwenken	12	9.75	15.9	27.3	44.5
Spannen	16				

SR28.0 FDV

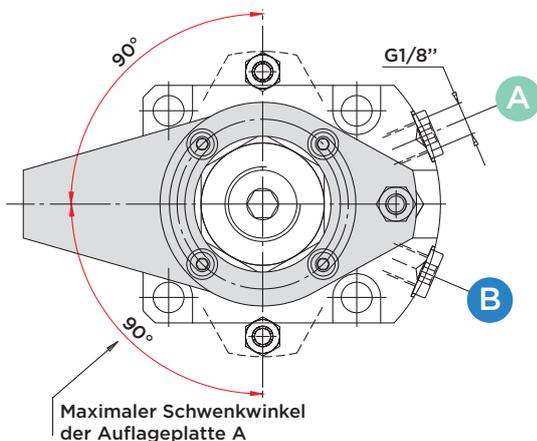
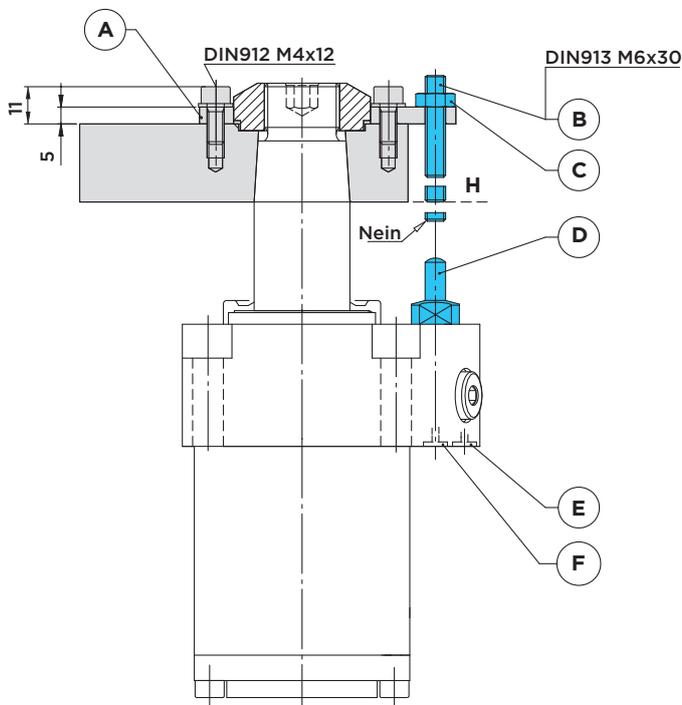
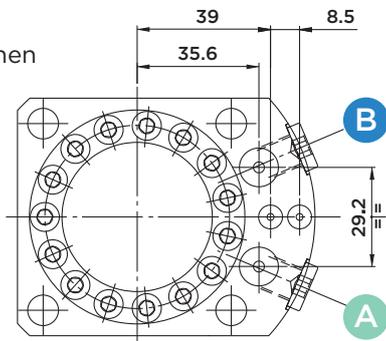


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH OBEN**

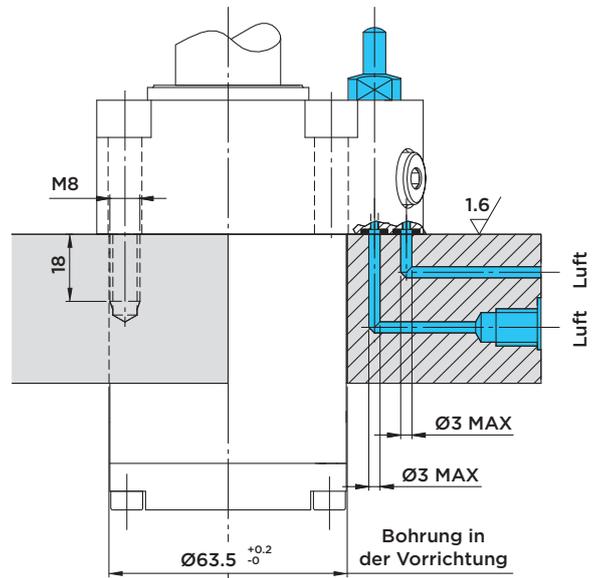
MIT **VENTIL ZUR ABFRAGE DER SPANNARMPOSITION**

A : Spannen

B : Entspannen



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Im Lieferumfang enthalten:

- O-Ringe Ø3.68x1.78

Einstellen des Ventils:

Zur Einstellung des Spannarmkontrollventils ist wie folgt vorzugehen:

- 1) Den Zylinder mit Druck beaufschlagen, um den Spannarm in die Spannposition zu bringen.
- 2) Die Auflageplatte (A) in die korrekte Position bringen, um die Einstellschraube (B) über dem Ventil zu positionieren.
- 3) Pneumatikleitung (F) mit 1 - 6 bar beaufschlagen. Der Ventilbolzen (D) fährt vollständig aus, dabei tritt Luft aus der Bohrung (E) aus.
- 4) Im gespannten Zustand die Einstellschraube (B) eindrehen, bis der Luftstrom unterbrochen wird. Weitere 2 bis 4 (*) Umdrehungen vornehmen und die Schraube mit der Mutter (C) sichern. Über den Druckschalter im Pneumatikkreislauf wird angezeigt, dass der Kreislauf geschlossen ist. Der Bearbeitungszyklus kann beginnen.

* (Die 2 bis 4 zusätzlichen Umdrehungen dienen zum Ausgleich eventueller Werkstücktoleranzen.)

HINWEIS: Nach erfolgter Einstellung darf die Schraubenspitze der Einstellschraube (**B**) nicht über die untere Kante des Spannarms (**Ebene H**) hinausragen.

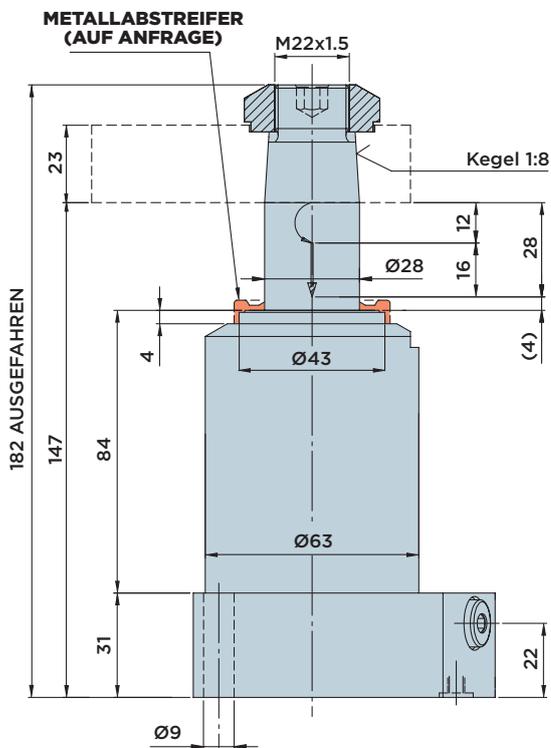
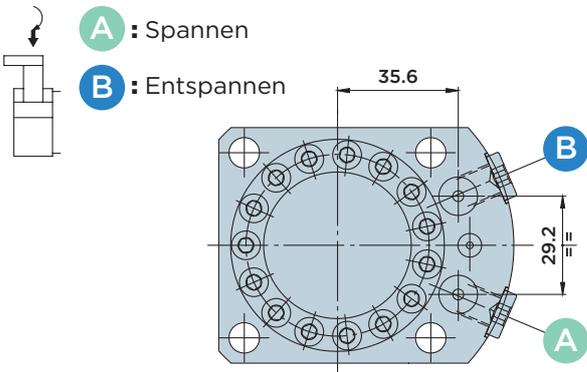


SR28.0 PD

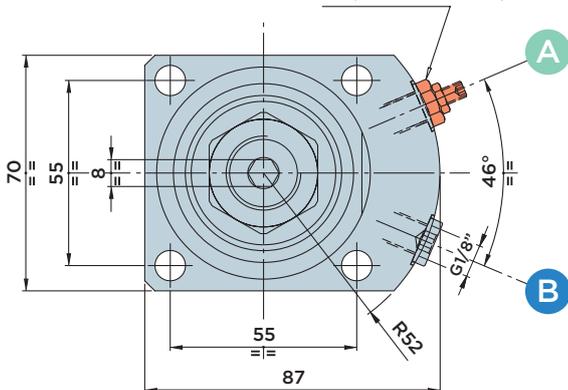


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH UNTEN**

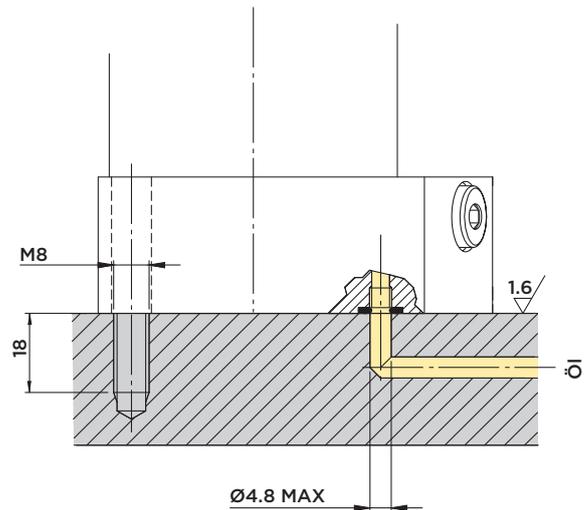
MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR



VOLUMENSTROMREGELVENTIL VRF18 (AUF ANFRAGE)



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M8x45
DIN 912/Güte 12.9
- O-Ringe Ø6.75x1.78

Werkstoff:

- Kolben/Stange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburiert

HINWEIS:

Bestellnummernschlüssel siehe Seite 38
Spannarne siehe Seite 91
Spannkraftdiagramme siehe Seite 91

Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt		
	Cm ²		Cm ³		
Insgesamt	28	Spannen	Entspannen	Spannen	Entspannen
Schwenken	12	9.75	15.9	27.3	44.5
Spannen	16				

SR28.0 PDV

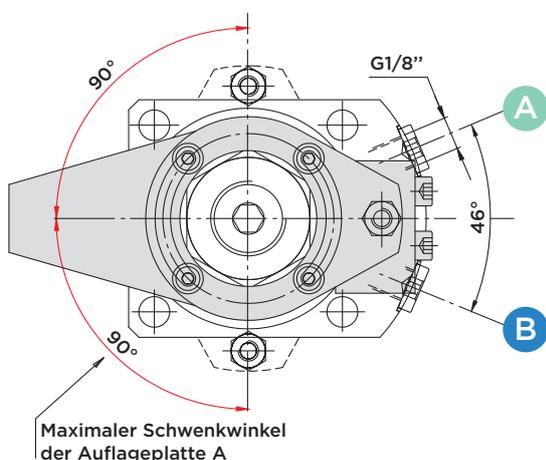
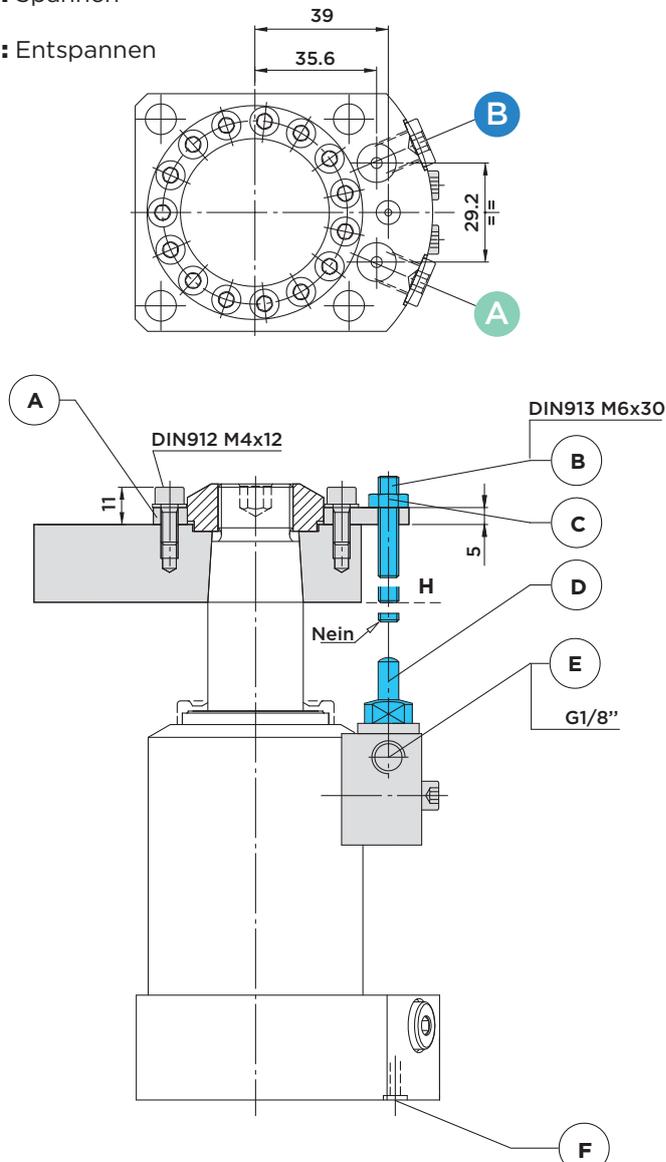


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH UNTEN**

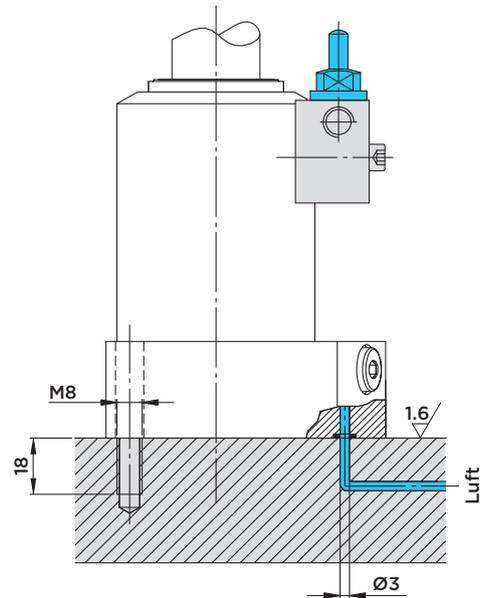
MIT **VENTIL ZUR ABFRAGE DER SPANNARMPOSITION**

A : Spannen

B : Entspannen



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Im Lieferumfang enthalten:

- O-Ringe Ø3.68x1.78

Einstellen des Ventils:

Zur Einstellung des Spannarmkontrollventils ist wie folgt vorzugehen:

- 1) Den Zylinder mit Druck beaufschlagen, um den Spannarm in die Spannposition zu bringen.
- 2) Die Auflageplatte (A) in die korrekte Position bringen, um die Einstellschraube (B) über dem Ventil zu positionieren.
- 3) Pneumatikleitung (F) mit 1 - 6 bar beaufschlagen. Der Ventilbolzen (D) fährt vollständig aus, dabei tritt Luft aus der Bohrung (E) aus.
- 4) Im gespannten Zustand die Einstellschraube (B) eindrehen, bis der Luftstrom unterbrochen wird. Weitere 2 bis 4 (*) Umdrehungen vornehmen und die Schraube mit der Mutter (C) sichern. Über den Druckschalter im Pneumatikkreislauf wird angezeigt, dass der Kreislauf geschlossen ist. Der Bearbeitungszyklus kann beginnen.

* (Die 2 bis 4 zusätzlichen Umdrehungen dienen zum Ausgleich eventueller Werkstücktoleranzen.)

HINWEIS: Nach erfolgter Einstellung darf die Schraubenspitze der Einstellschraube (**B**) nicht über die untere Kante des Spannarms (**Ebene H**) hinausragen.



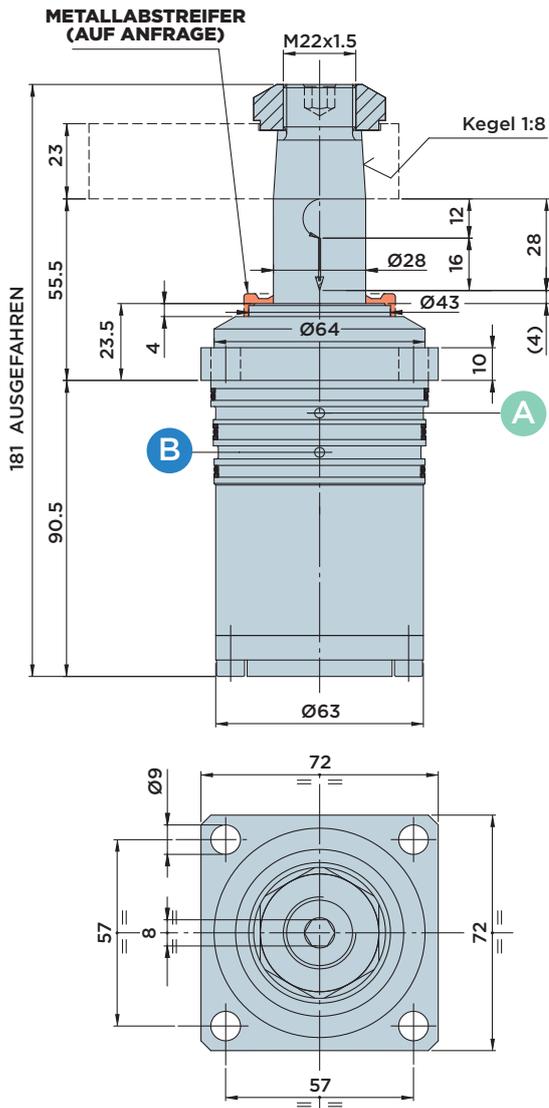
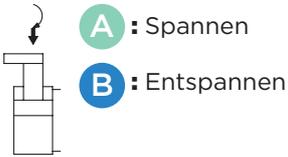
HYDROBLOCK

SR28.0 CD



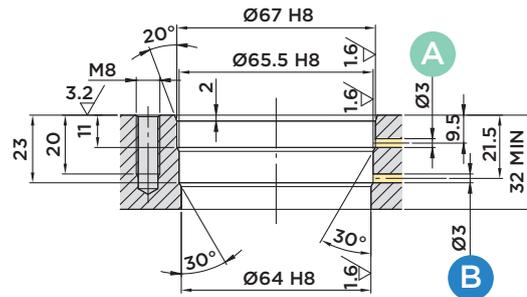
DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER IN EINSTECKAUSFÜHRUNG

MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR

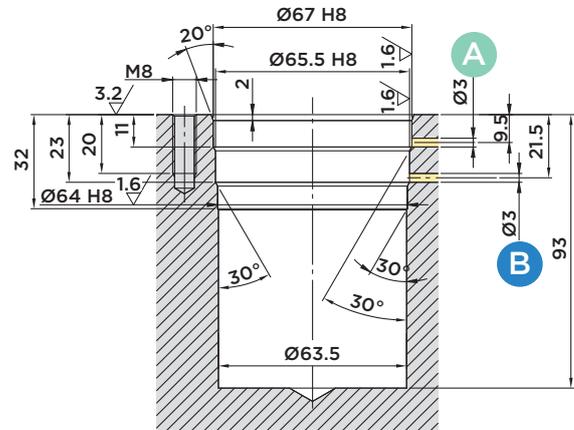


Einbaumaße

Montage in Durchgangsbohrung



Montage im Sackloch



Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M8x25
DIN 912/Güte 12.9

Werkstoff:

- Kolben/Kolbenstange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburiert

HINWEIS:

Bestellnummernschlüssel siehe Seite 38
Spannarmer siehe Seite 91
Spannkraftdiagramme siehe Seite 91

Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt	
	Cm ²		Cm ³	
Insgesamt	28	Spannen Entspannen	Spannen Entspannen	
Schwenken	12	9.75 15.9	27.3 44.5	
Spannen	16			

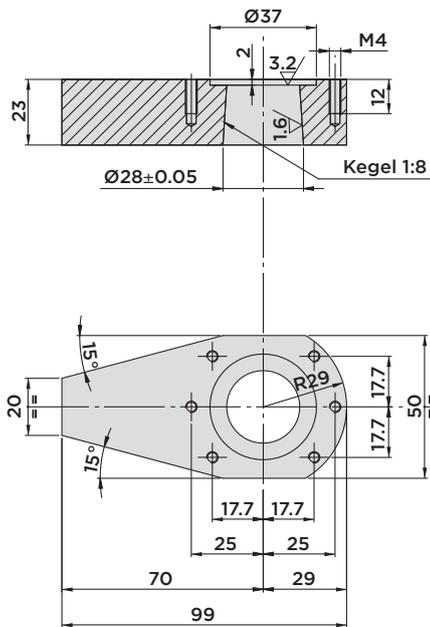


HYDROBLOCK

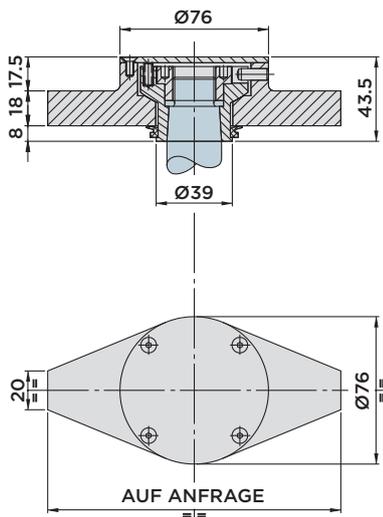
SERIE SR28

- ZUBEHÖR
- EFFEKTIVE SPANNKRAFT

SPANNARM 01.18

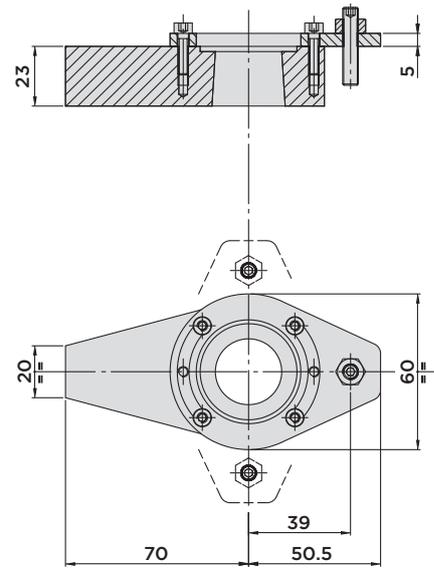


SPANNARM 03.18



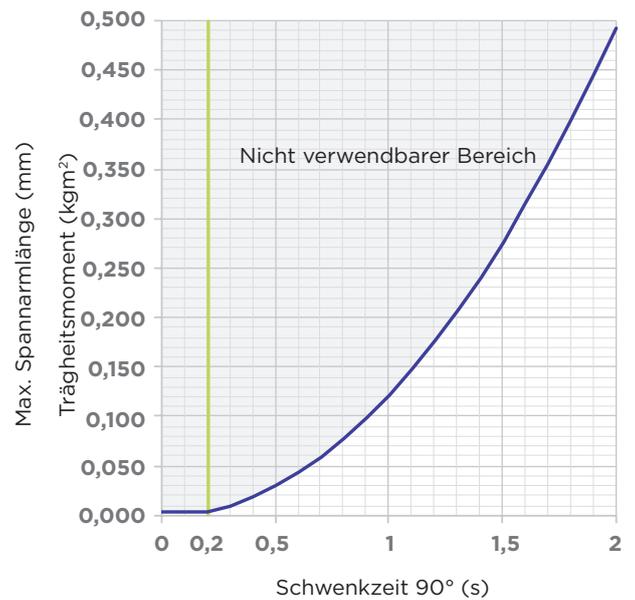
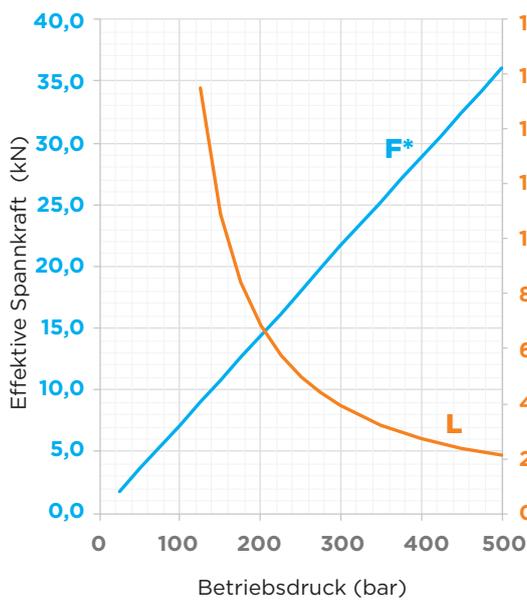
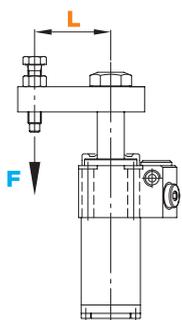
SPANNARM 04.18

VERSION FÜR ZYLINDER MIT KONTROLLVENTIL FÜR DIE SPANNARMPOSITION



Werkstoff: C45

Effektive Spannkraft/Schwenkzeiten



* = Die eingetragene effektive Spannkraft **F** wurde unter Verwendung der Standardspannarmlinge des Typs 01 und 04 ermittelt.



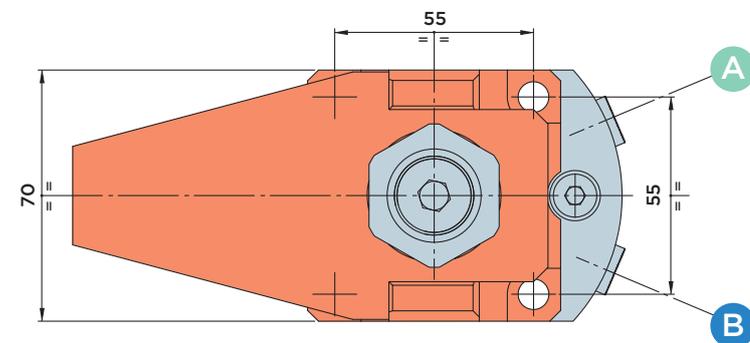
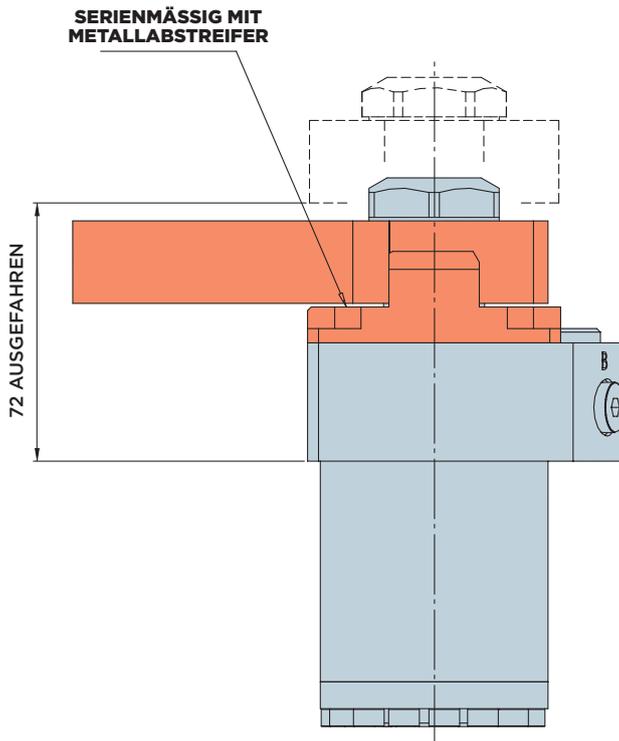
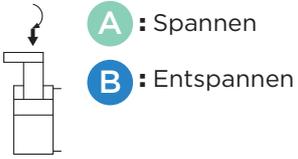
HYDROBLOCK

SR28.0 FDH

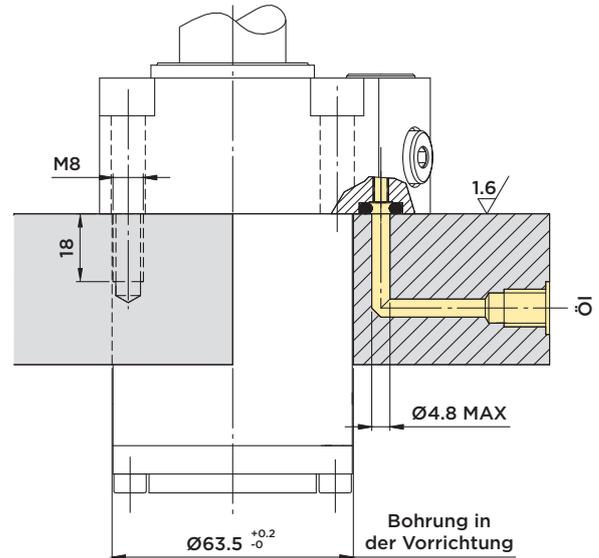


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH OBEN**
UND **HPC-PRISMENFÜHRUNG**

MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M8x50
DIN 912/Güte 12.9

Werkstoff:

- Kolben/Stange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburiert

HINWEIS:

Bestellnummerschlüssel siehe Seite 38
Spannarme siehe Seite 95
Spannkraftdiagramme siehe Seite 95

	Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt	
		Cm ²		Cm ³	
Insgesamt	28	Spannen	Entspannen	Spannen	Entspannen
Schwenken	12	9.75	15.9	27.3	44.5
Spannen	16				



SR28.0 FDVH

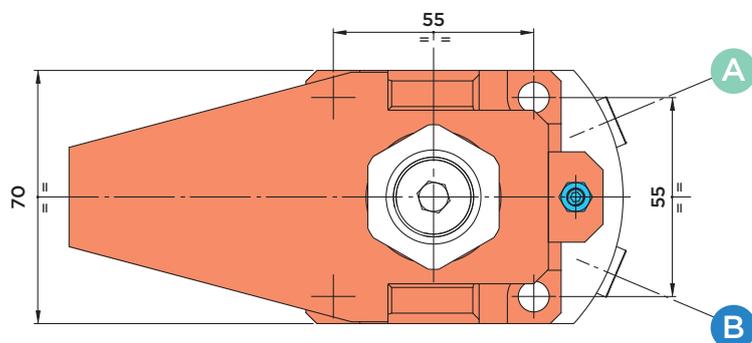
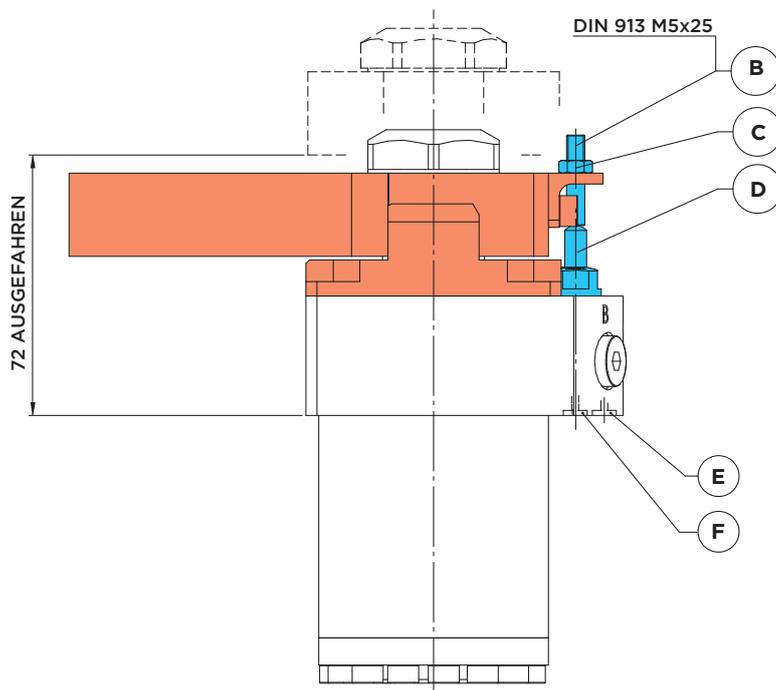


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, FLANSCH OBEN, VENTIL ZUR ABFRAGE

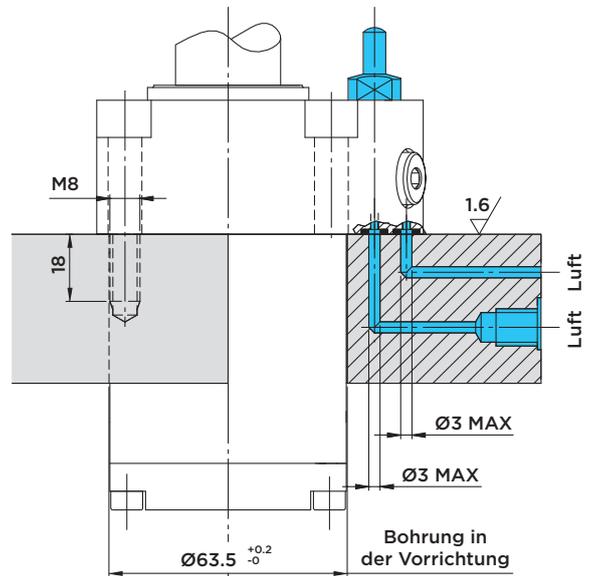
DER SPANNARMPOSITION MIT HPC-PRISMENFÜHRUNG

A : Spannen

B : Entspannen



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Einstellen des Ventils:

Zur Einstellung des Spannarmkontrollventils ist wie folgt vorzugehen:

- 1) Die Schraube (B) M5x25 lösen.
- 2) Den Zylinder mit Druck beaufschlagen, um den Spannarm in die Spannposition zu bringen.
- 3) Pneumatikleitung (F) mit 1 - 6 bar beaufschlagen. Der Ventilbolzen (D) fährt vollständig aus, dabei tritt Luft aus der Bohrung (E) aus.
- 4) Im gespannten Zustand die Einstellschraube (B) eindrehen, bis der Luftstrom unterbrochen wird. Weitere 2 bis 4 (*) Umdrehungen vornehmen und die Schraube mit der Mutter (C) sichern. Über den Druckschalter im Pneumatikkreislauf wird angezeigt, dass der Kreislauf geschlossen ist. Der Bearbeitungszyklus kann beginnen.

* (Die 2 bis 4 zusätzlichen Umdrehungen dienen zum Ausgleich eventueller Werkstücktoleranzen.)

HINWEIS: Nach erfolgter Einstellung darf die Schraubenspitze der Einstellschraube (**B**) nicht über die untere Kante des Spannarms (**Ebene H**) hinausragen.



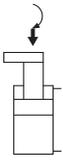
SR28.0 CDH



DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER IN **EINSTECKAUSFÜHRUNG**

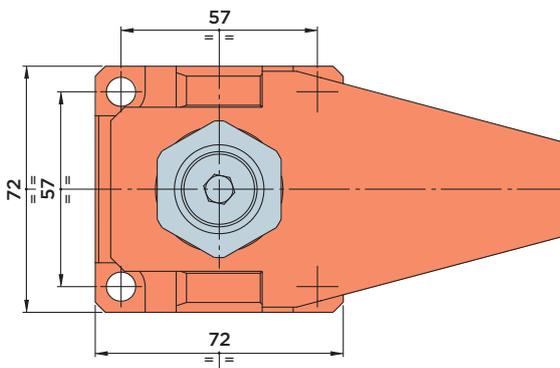
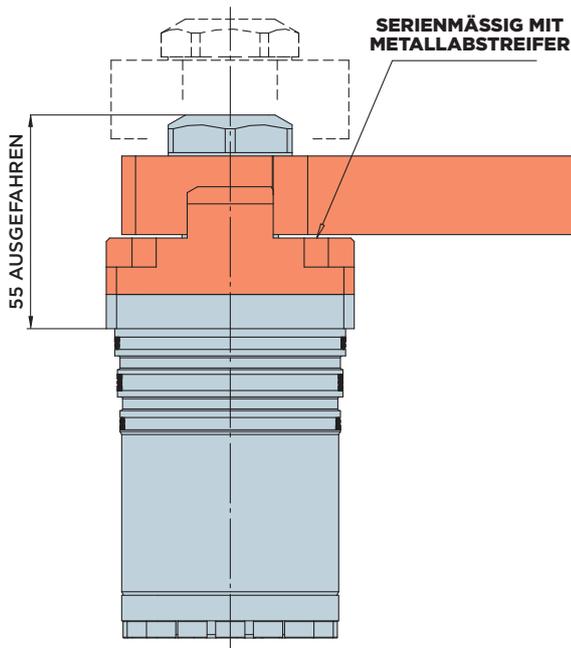
UND **HPC-PRISMENFÜHRUNG**

MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR



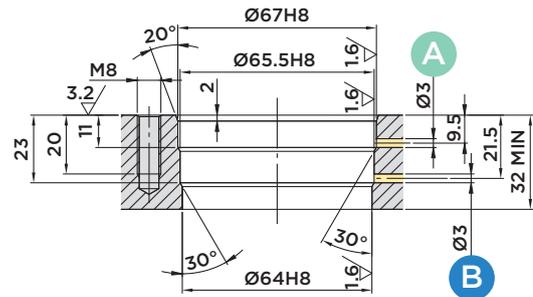
A : Spannen

B : Entspannen

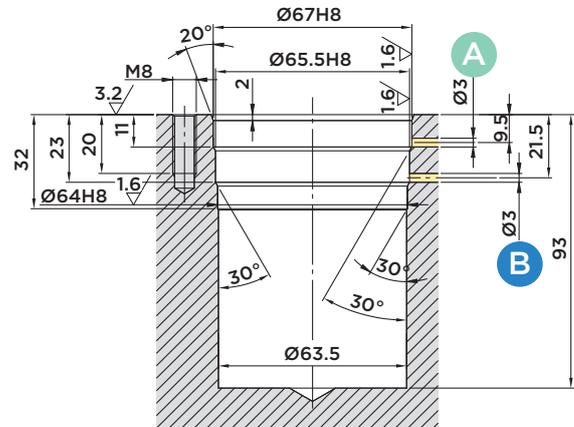


Einbaumaße

Montage in Durchgangsbohrung



Montage im Sackloch



Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M8x30
DIN 912/Güte 12.9

Werkstoff:

- Kolben/Kolbenstange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburiert

HINWEIS:

Bestellnummernschlüssel siehe Seite 38
Spannarne siehe Seite 95
Spannkraftdiagramme siehe Seite 95

Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt		
	Cm ²		Cm ³		
Insgesamt	28	Spannen	Entspannen	Spannen	Entspannen
Schwenken	12	9.75	15.9	27.3	44.5
Spannen	16				

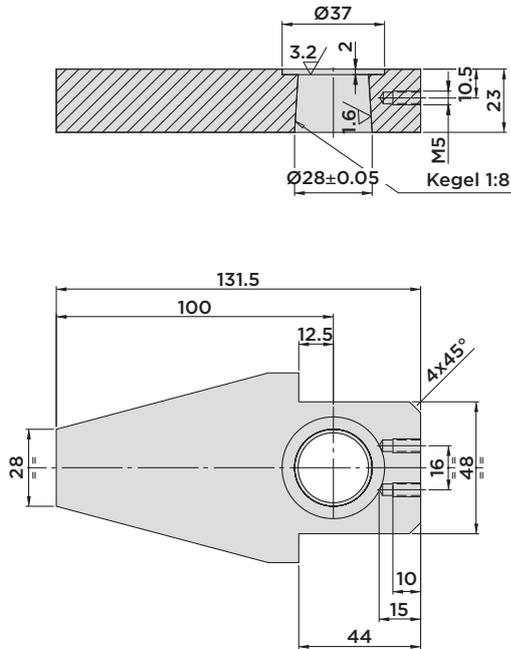


HYDROBLOCK

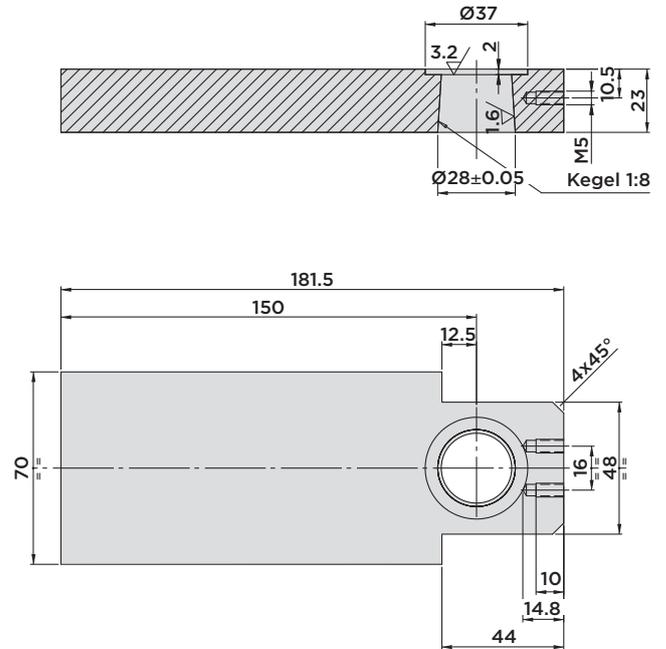
SERIE SR28 HPC

- ZUBEHÖR
- EFFEKTIVE SPANNKRAFT

SPANNARM 06.28

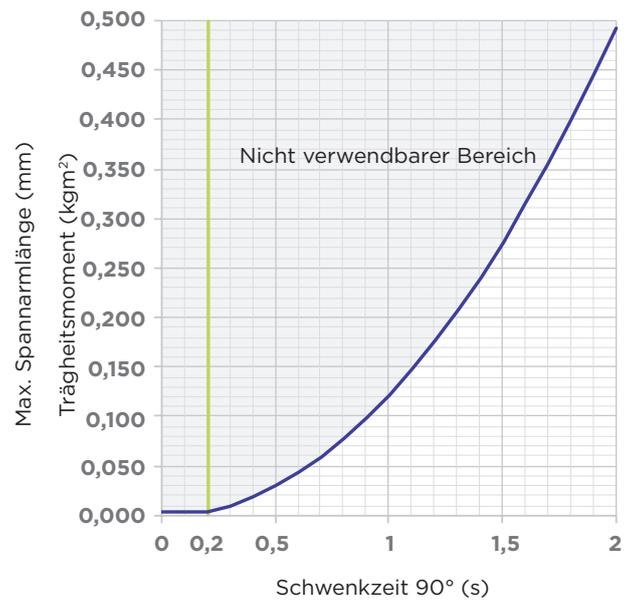
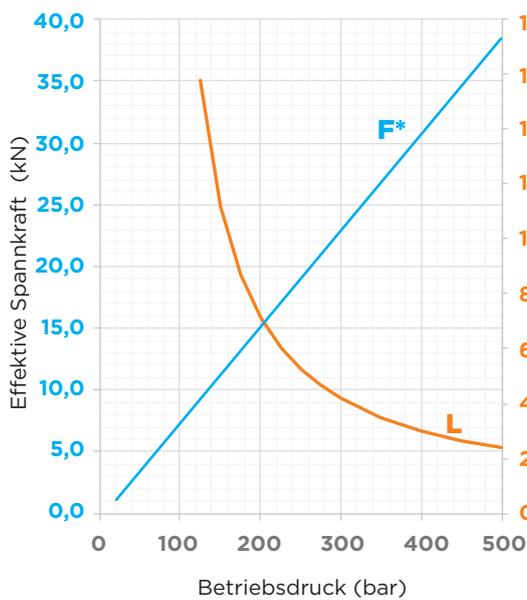
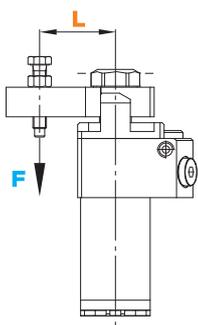


SPANNARM 07.28



Werkstoff: C45

Effektive Spannkraft/Schwenkzeiten



* = Die eingetragene effektive Spannkraft F wurde unter Verwendung der Standardspannarmlinge des Typs O1 und O4 ermittelt.



HYDROBLOCK