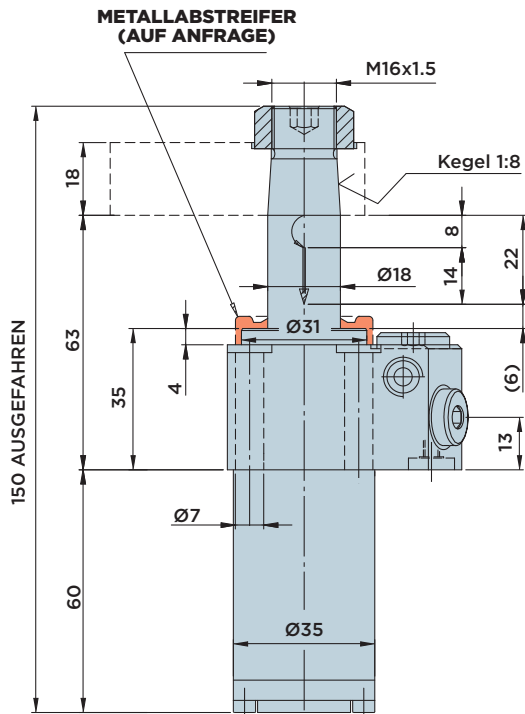
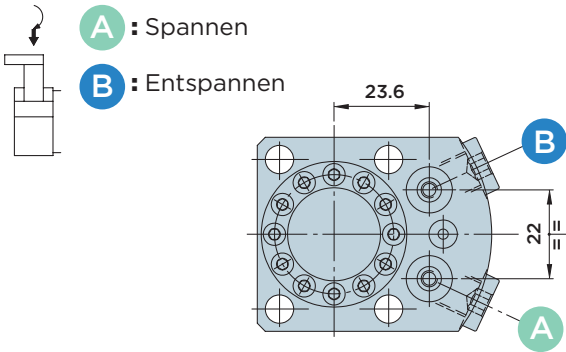


SR18.0 FD

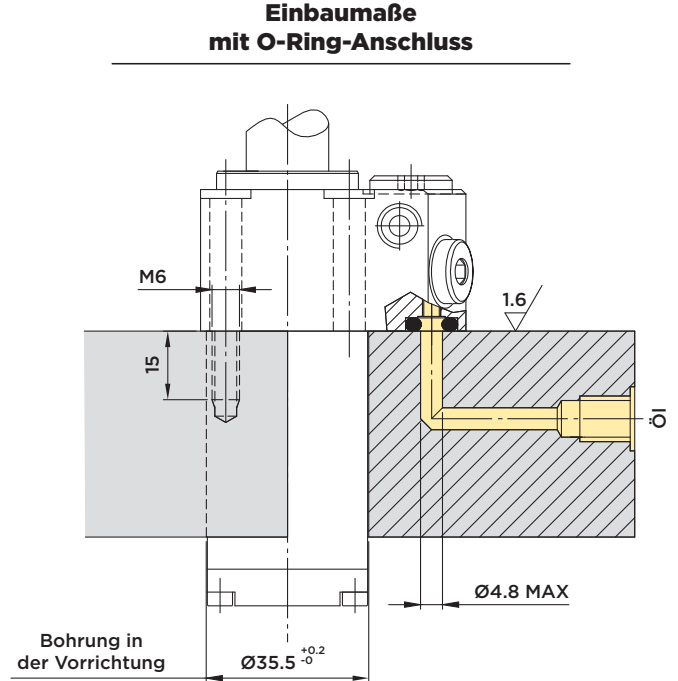
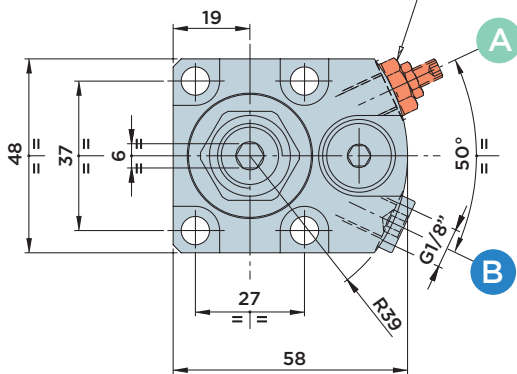


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH OBEN**

MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR



VOLUMENSTROMREGELVENTIL
VRF18 (AUF ANFRAGE)



Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M6x40
DIN 912/Güte 12.9
- O-Ringe Ø4.34x3.53

Werkstoff:

- Kolben/Stange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburiert

HINWEIS:

Bestellnummerschlüssel siehe Seite 38

Spannarms siehe Seite 57

Spannkraftdiagramme siehe Seite 57

Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt	
	Cm ²		Cm ³	
Insgesamt	22	Spannen Entspannen	Spannen Entspannen	Spannen Entspannen
Schwenken	8	1.98 4.52	4.4 9.9	
Spannen	14			

SR18.0 FDV

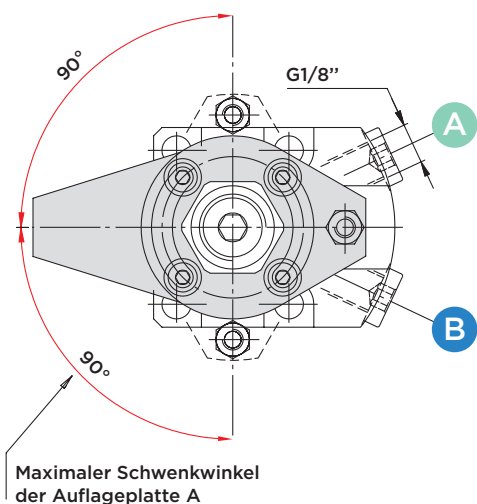
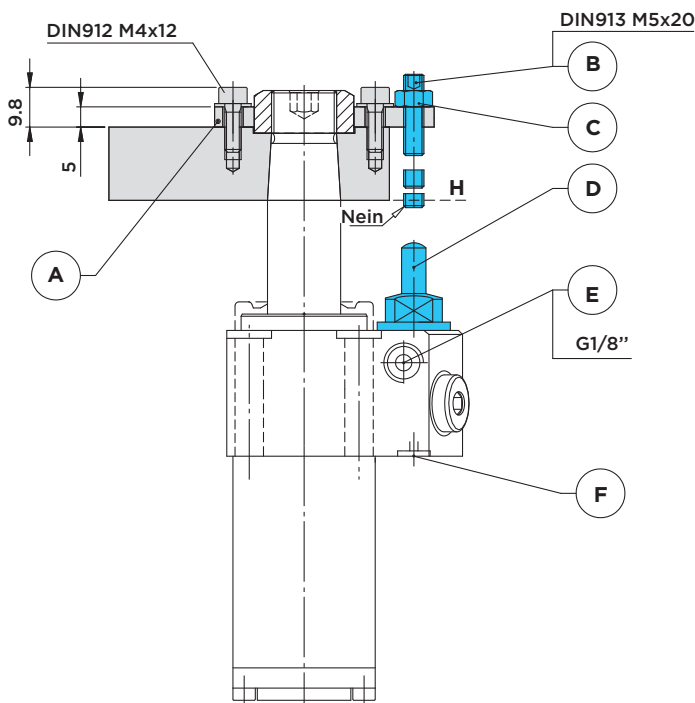
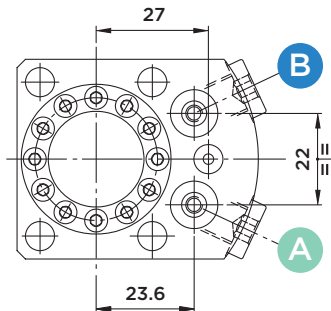


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH OBEN**

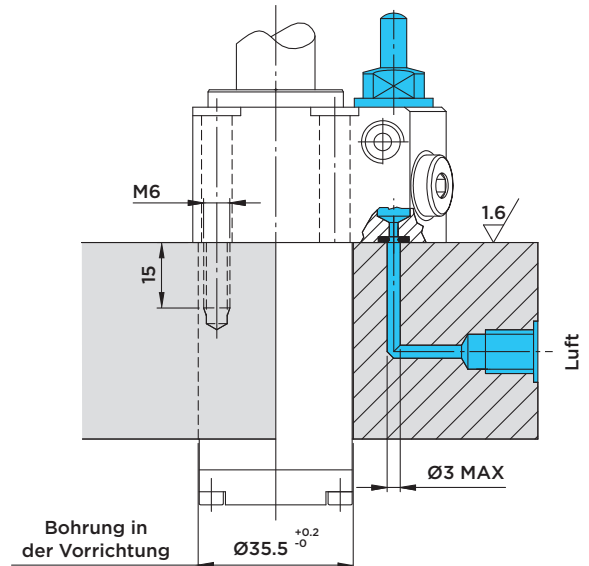
MIT **VENTIL ZUR ABFRAGE DER SPANNARMPOSITION**

A : Spannen

B : Entspannen



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Im Lieferumfang enthalten:

- O-Ringe $\text{Ø}3.68 \times 1.78$

Einstellen des Ventils:

Zur Einstellung des Spannarmkontrollventils ist wie folgt vorzugehen:

- 1) Den Zylinder mit Druck beaufschlagen, um den Spannarm in die Spannposition zu bringen.
- 2) Die Auflageplatte (A) in die korrekte Position bringen, um die Einstellschraube (B) über dem Ventil zu positionieren.
- 3) Pneumatikleitung (F) mit 1 - 6 bar beaufschlagen. Der Ventilbolzen (D) fährt vollständig aus, dabei tritt Luft aus der Bohrung (E) aus.
- 4) Im gespannten Zustand die Einstellschraube (B) eindrehen, bis der Luftstrom unterbrochen wird. Weitere 2 bis 4 (*) Umdrehungen vornehmen und die Schraube mit der Mutter (C) sichern. Über den Druckschalter im Pneumatikkreislauf wird angezeigt, dass der Kreislauf geschlossen ist. Der Bearbeitungszyklus kann beginnen.

* (Die 2 bis 4 zusätzlichen Umdrehungen dienen zum Ausgleich eventueller Werkstücktoleranzen.)

HINWEIS: Nach erfolgter Einstellung darf die Schraubenspitze der Einstellschraube (**B**) nicht über die untere Kante des Spannarms (**Ebene H**) hinausragen.

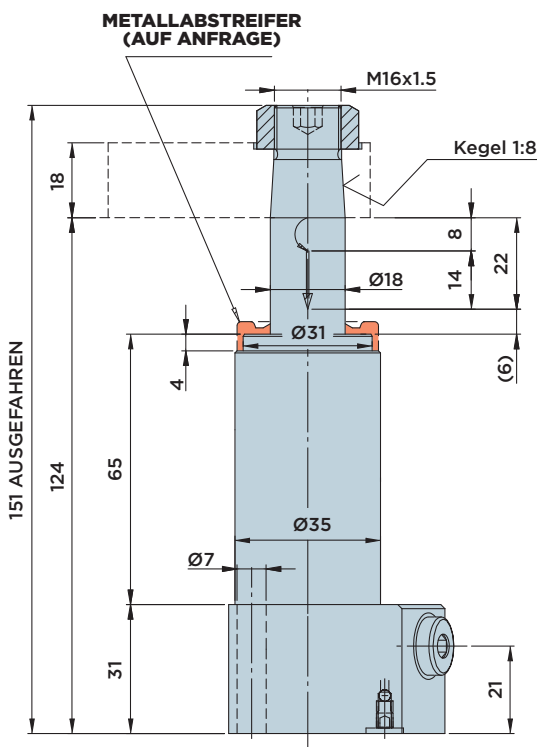
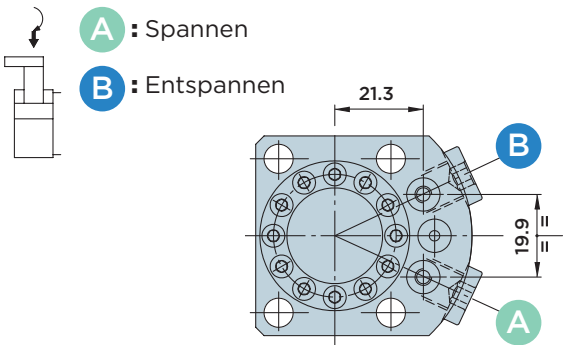


SR18.0 PD

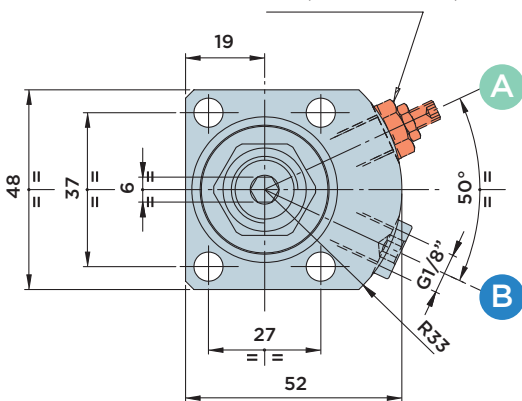


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH UNTEN**

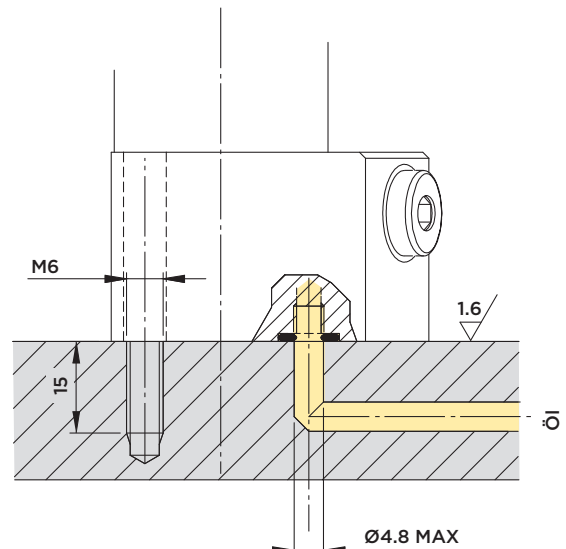
MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR



VOLUMENSTROMREGELVENTIL VRF18 (AUF ANFRAGE)



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M6x40
DIN 912/Güte 12.9
- O-Ringe Ø6.07x1.78

Werkstoff:

- Kolben/Stange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburiert

HINWEIS:

Bestellnummernschlüssel siehe Seite 38
Spannarne siehe Seite 57
Spannkraftdiagramme siehe Seite 57

	Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt	
		Cm ²		Cm ³	
Insgesamt	22	Spannen	Entspannen	Spannen	Entspannen
Schwenken	8	1.98	4.52	4.4	9.9
Spannen	14				

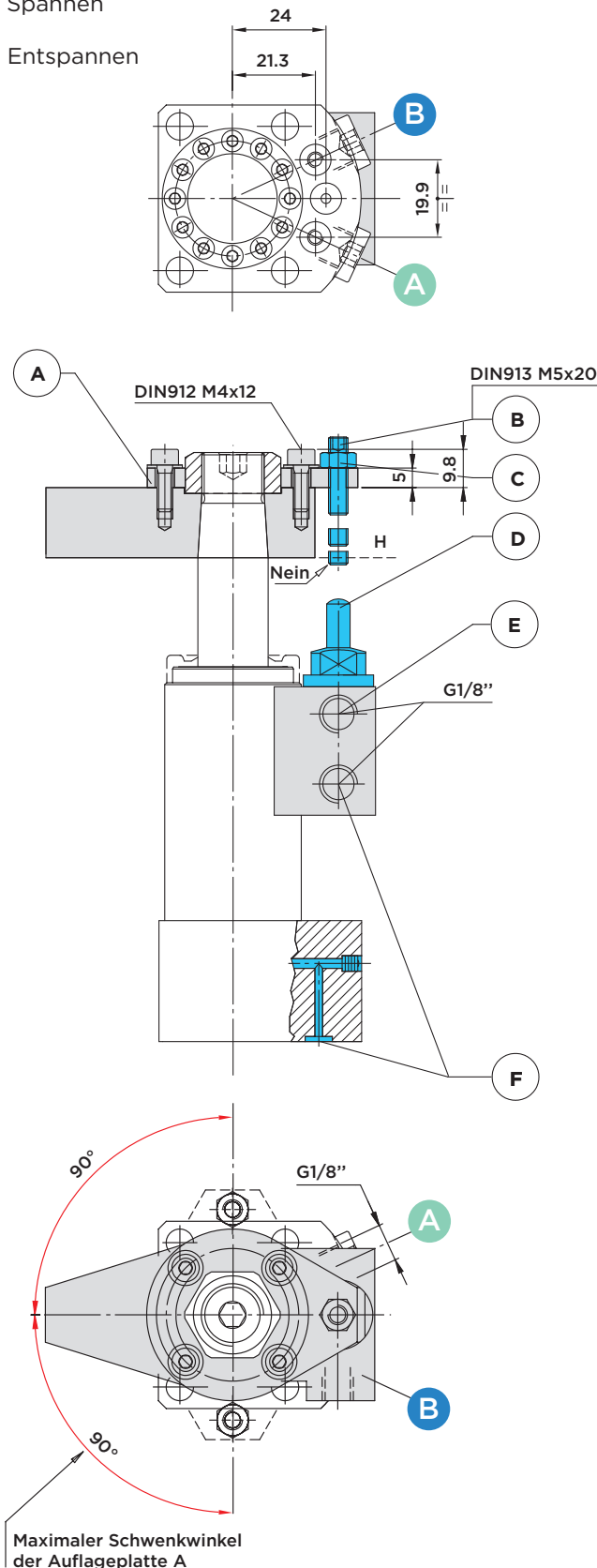
SR18.0 PDV



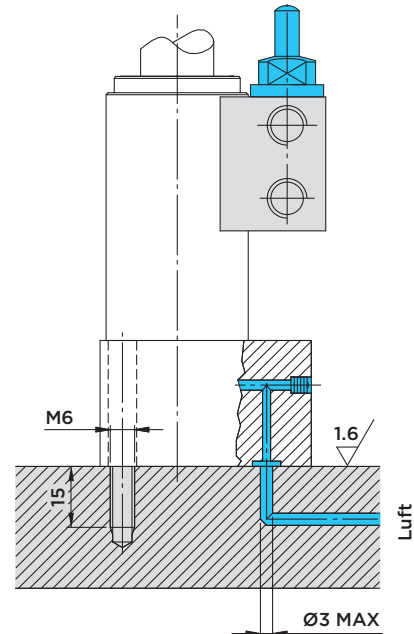
DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH UNTEN**

MIT **VENTIL ZUR ABFRAGE DER SPANNARMPOSITION**

- A** : Spannen
- B** : Entspannen



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Im Lieferumfang enthalten:

- O-Ringe $\text{Ø}3.68 \times 1.78$

Einstellen des Ventils:

Zur Einstellung des Spannarmkontrollventils ist wie folgt vorzugehen:

- 1) Den Zylinder mit Druck beaufschlagen, um den Spannarm in die Spannposition zu bringen.
- 2) Die Auflageplatte (A) in die korrekte Position bringen, um die Einstellschraube (B) über dem Ventil zu positionieren.
- 3) Pneumatikleitung (F) mit 1 - 6 bar beaufschlagen. Der Ventilbolzen (D) fährt vollständig aus, dabei tritt Luft aus der Bohrung (E) aus.
- 4) Im gespannten Zustand die Einstellschraube (B) eindrehen, bis der Luftstrom unterbrochen wird. Weitere 2 bis 4 (*) Umdrehungen vornehmen und die Schraube mit der Mutter (C) sichern. Über den Druckschalter im Pneumatikkreislauf wird angezeigt, dass der Kreislauf geschlossen ist. Der Bearbeitungszyklus kann beginnen.

* (Die 2 bis 4 zusätzlichen Umdrehungen dienen zum Ausgleich eventueller Werkstücktoleranzen.)

HINWEIS: Nach erfolgter Einstellung darf die Schraubenspitze der Einstellschraube (**B**) nicht über die untere Kante des Spannarms (**Ebene H**) hinausragen.

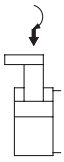


SR18.0 CD



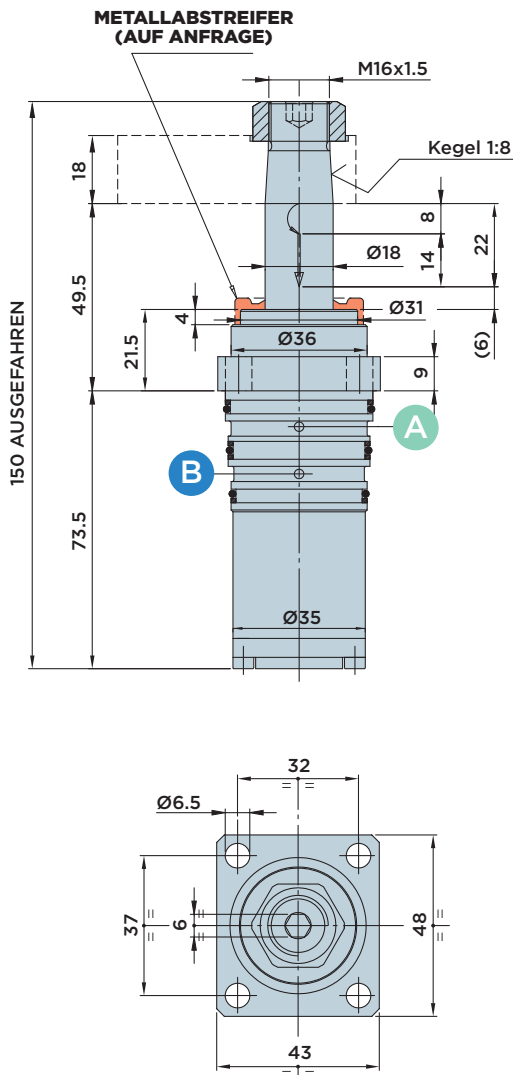
DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER IN EINSTECKKAUSFÜHRUNG

MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR



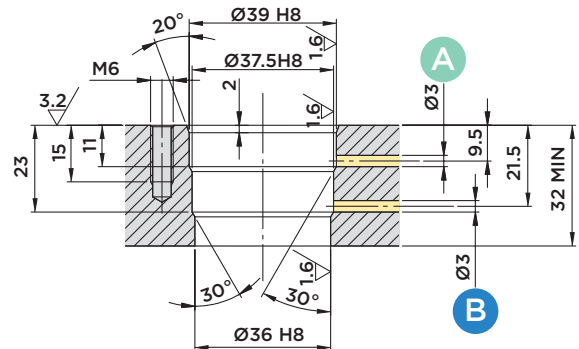
A : Spannen

B : Entspannen

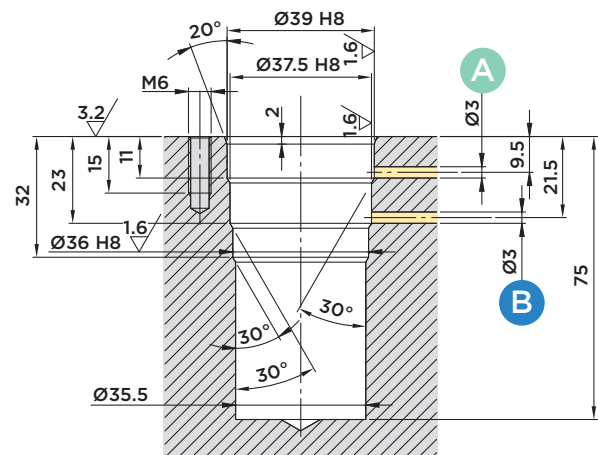


Einbaumaße

Montage in Durchgangsbohrung



Montage im Sackloch



Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M6x20
DIN 912/Güte 12.9

Werkstoff:

- Kolben/Kolbenstange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburiert

HINWEIS:

Bestellnummernschlüssel siehe Seite 38
Spannarname siehe Seite 57
Spannkraftdiagramme siehe Seite 57

Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt		
	Cm ²		Cm ³		
Insgesamt	22	Spannen	Entspannen	Spannen	Entspannen
Schwenken	8	1.98	4.52	4.4	9.9
Spannen	14				

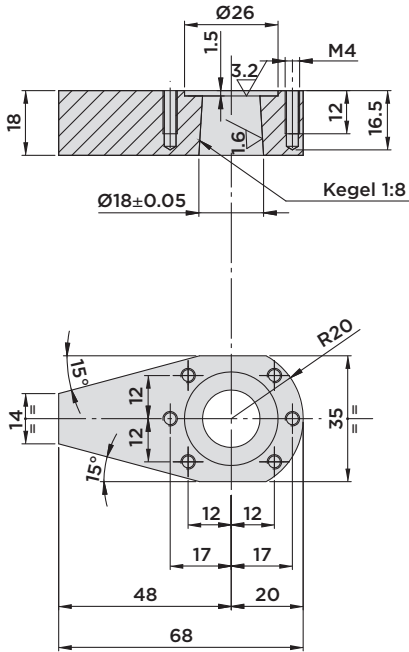


HYDROBLOCK

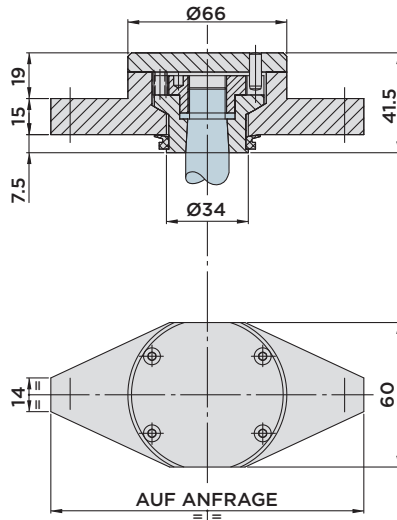
SERIE SR18

- ZUBEHÖR
- EFFEKTIVE SPANNKRAFT

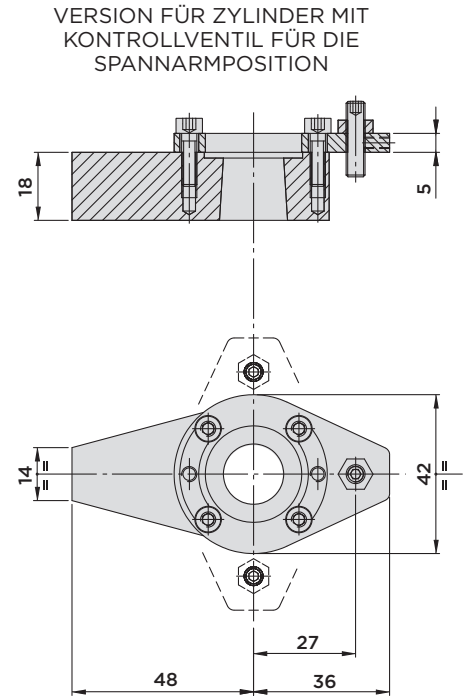
SPANNARM 01.18



SPANNARM 03.18

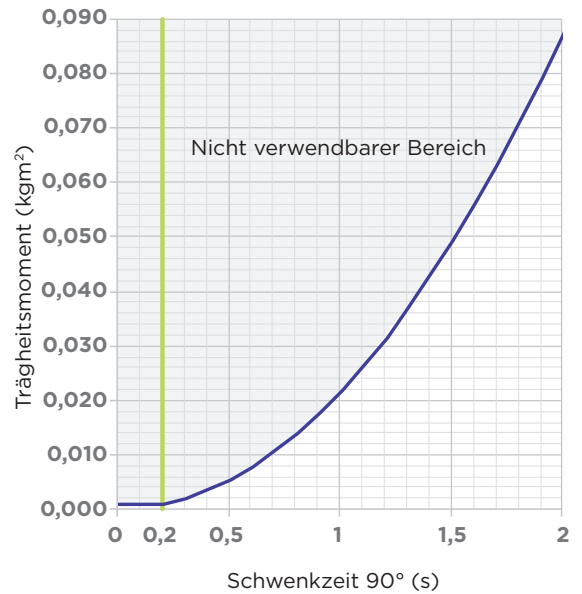
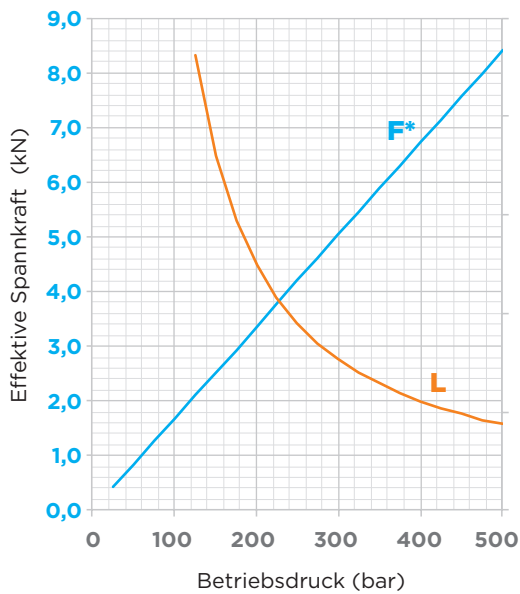
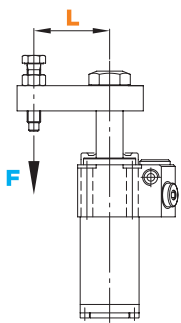


SPANNARM 04.18



Werkstoff: C45

Effektive Spannkraft/Schwenkzeiten



* = Die eingetragene effektive Spannkraft F wurde unter Verwendung der Standardspannarmlinge des Typs 01 und 04 ermittelt.



HYDROBLOCK

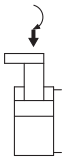
SR18.0 FDH



DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH OBEN**

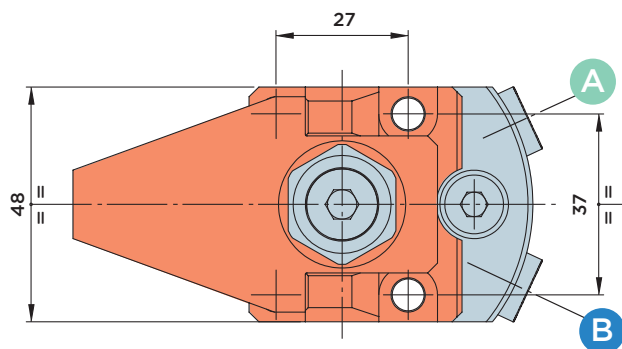
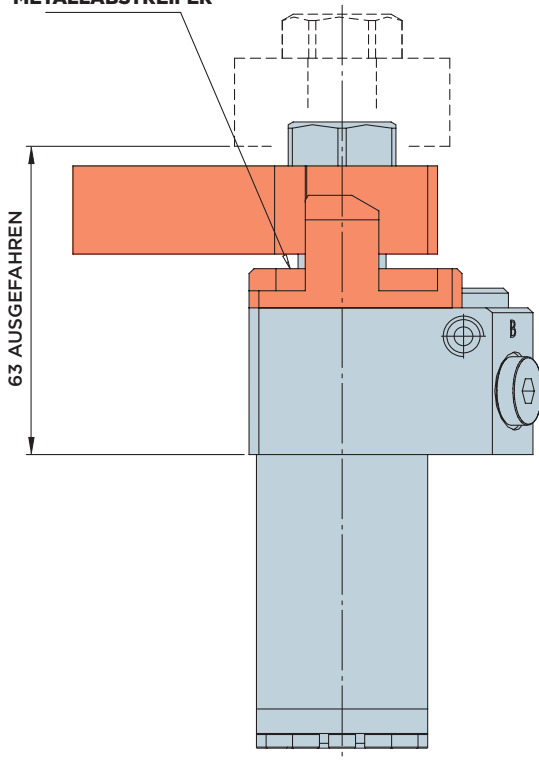
MIT **HPC-PRISMENFÜHRUNG**

MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR

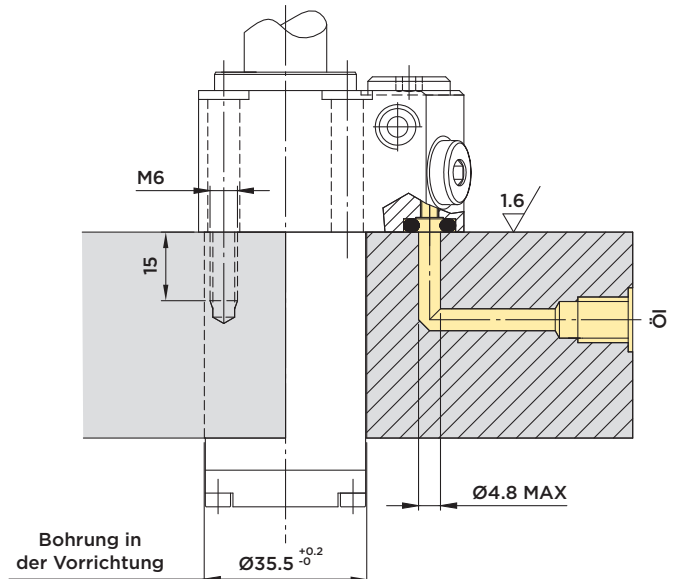


- A** : Spannen
- B** : Entspannen

SERIENMÄSSIG MIT METALLABSTREIFER



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M6x45
DIN 912/Güte 12.9

Werkstoff:

- Kolben/Stange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburiert

HINWEIS:

Bestellnummernschlüssel siehe Seite 38
Spannarme siehe Seite 61
Spannkraftdiagramme siehe Seite 61

Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt	
	Cm ²		Cm ³	
Insgesamt	22		Spannen	Entspannen
Schwenken	8			
		1.98	4.52	4.4
Spannen	14			9.9



HYDROBLOCK

SR18.0 FDVH

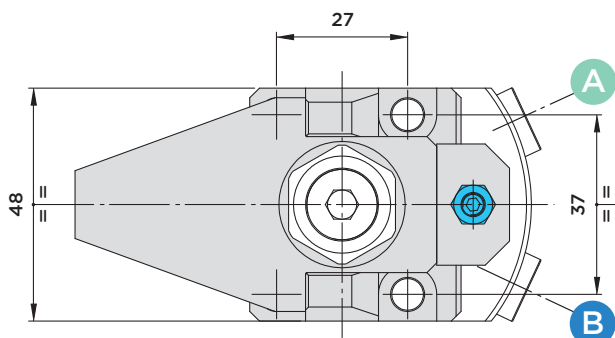
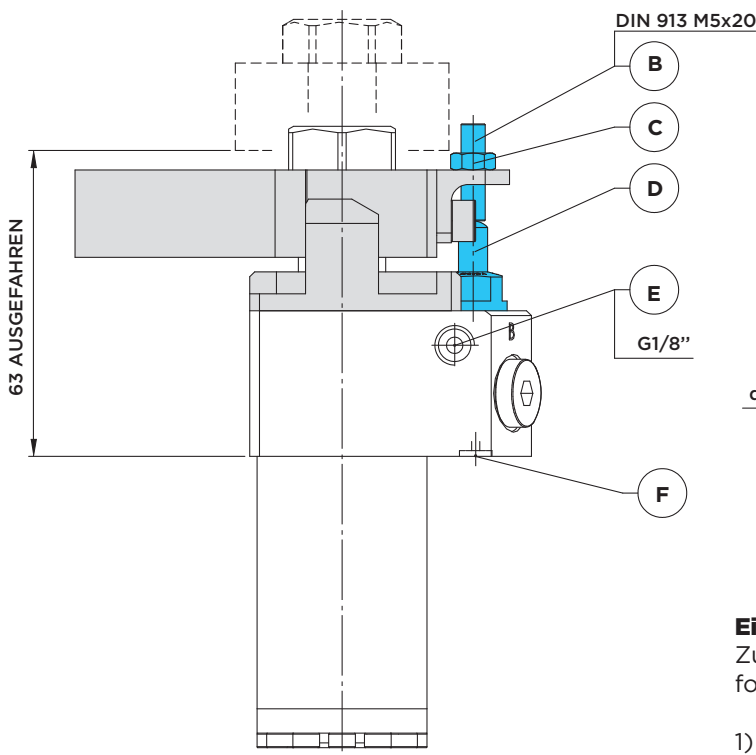


DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER, FLANSCH OBEN, MIT VENTIL ZUR ABFRAGE

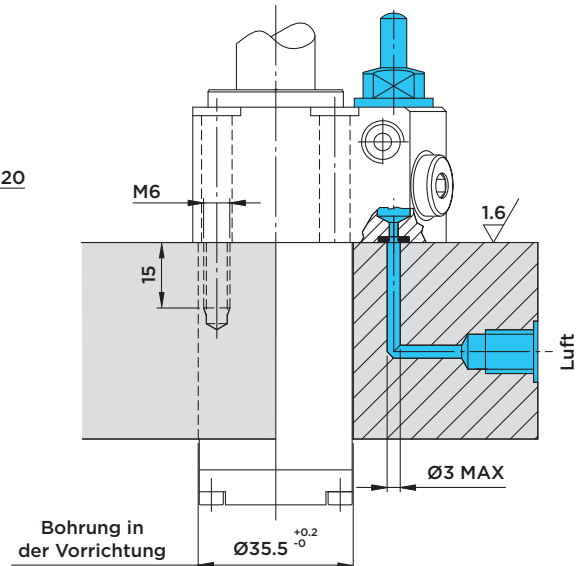
DER SPANNARMPOSITION UND HPC-PRISMENFÜHRUNG

A : Spannen

B : Entspannen



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



Einstellen des Ventils:

Zur Einstellung des Spannarmkontrollventils ist wie folgt vorzugehen:

- 1) Die Schraube (B) M5x20 lösen.
- 2) Den Zylinder mit Druck beaufschlagen, um den Spannarm in die Spannposition zu bringen.
- 3) Pneumatikleitung (F) mit 1 - 6 bar beaufschlagen. Der Ventilbolzen (D) fährt vollständig aus, dabei tritt Luft aus der Bohrung (E) aus.
- 4) Im gespannten Zustand die Einstellschraube (B) eindrehen, bis der Luftstrom unterbrochen wird. Weitere 2 bis 4 (*) Umdrehungen vornehmen und die Schraube mit der Mutter (C) sichern. Über den Druckschalter im Pneumatikkreislauf wird angezeigt, dass der Kreislauf geschlossen ist. Der Bearbeitungszyklus kann beginnen.

* (Die 2 bis 4 zusätzlichen Umdrehungen dienen zum Ausgleich eventueller Werkstücktoleranzen.)

HINWEIS: Nach erfolgter Einstellung darf die Schraubenspitze der Einstellschraube (**B**) nicht über die untere Kante des Spannarms (**Ebene H**) hinausragen.



HYDROBLOCK

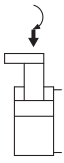
SR18.0 CDH



DOPPELTWIRKENDER SCHWENKSPANNER IN **EINSTECKAUSFÜHRUNG**

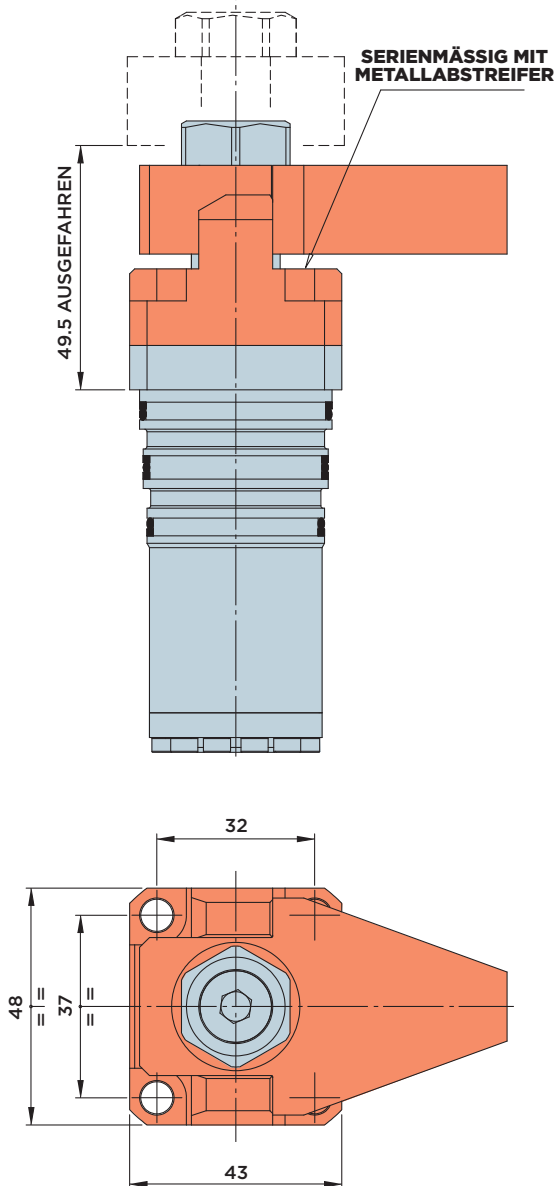
MIT **HPC-PRISMENFÜHRUNG**

MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR



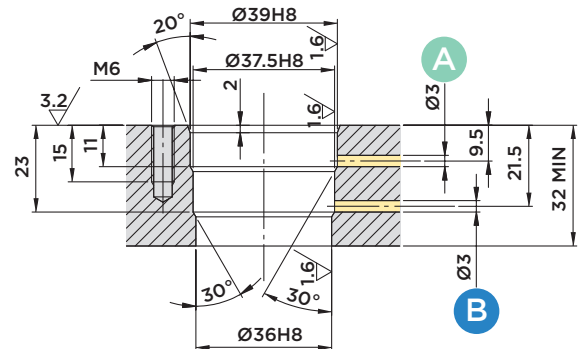
A : Spannen

B : Entspannen

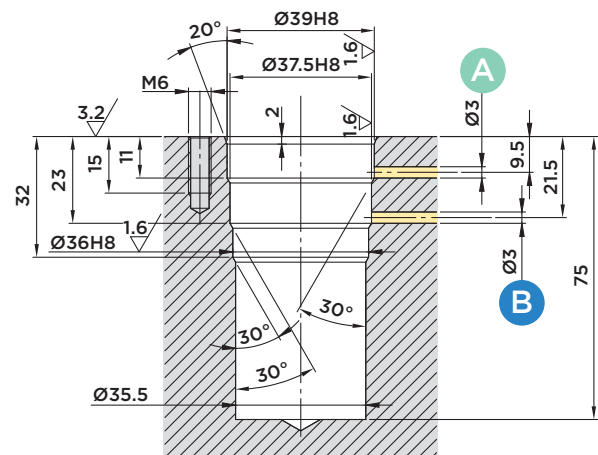


Einbaumaße

Montage in Durchgangsbohrung



Montage im Sackloch



Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M6x30
DIN 912/Güte 12.9

Werkstoff:

- Kolben/Kolbenstange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburiert

HINWEIS:

Bestellnummernschlüssel siehe Seite 38
Spannarmer siehe Seite 61
Spannkraftdiagramme siehe Seite 61

Hub mm	Wirksame Kolbenfläche		Ölvolumen insgesamt		
	Cm ²		Cm ³		
Insgesamt	22	Spannen	Entspannen	Spannen	Entspannen
Schwenken	8	1.98	4.52	4.4	9.9
Spannen	14				

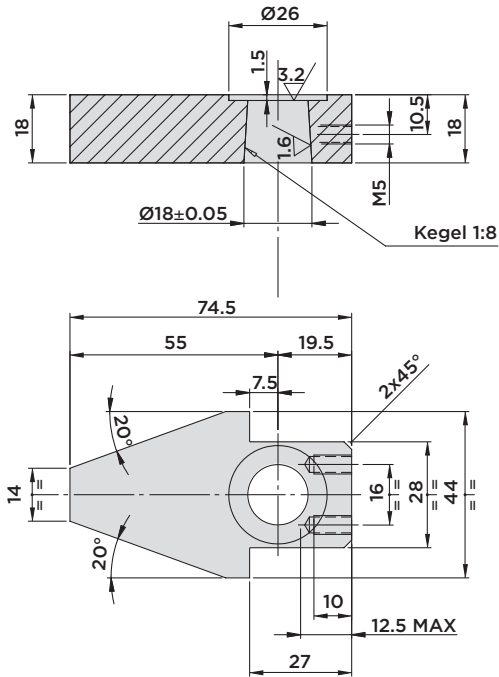


HYDROBLOCK

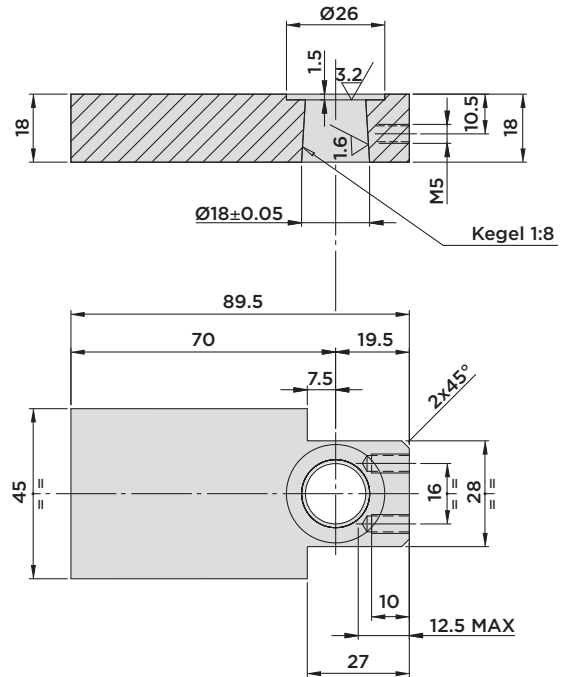
SERIE SR18 HPC

- ZUBEHÖR
- EFFEKTIVE SPANNKRAFT

SPANNARM 06.18

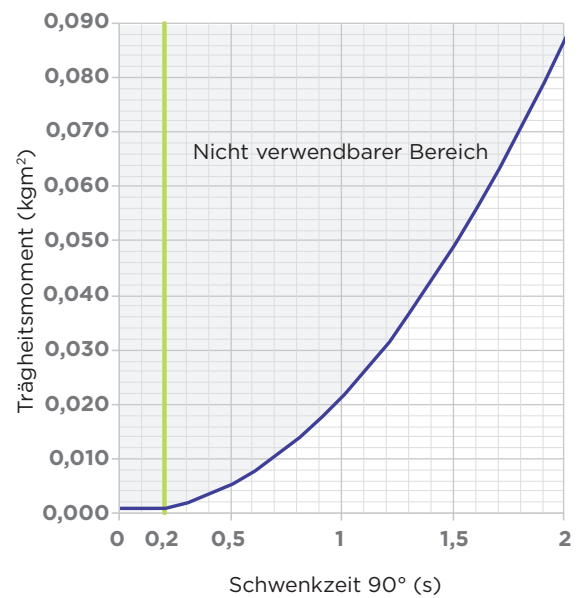
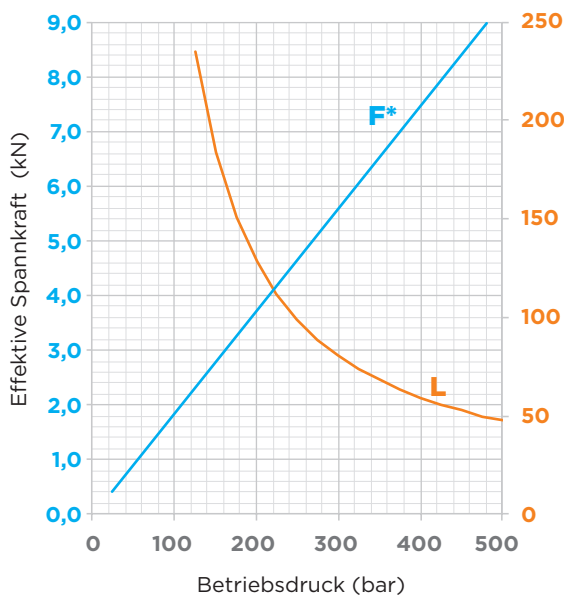
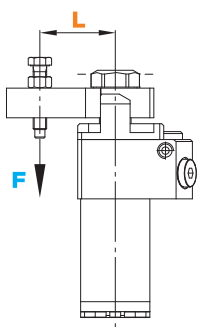


SPANNARM 07.18



Werkstoff: C45

Effektive Spannkraft/Schwenkzeiten



* = Die eingetragene effektive Spannkraft F wurde unter Verwendung der Standardspannarmlinge des Typs O1 und O4 ermittelt.



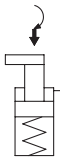
HYDROBLOCK

SR18.0 FS



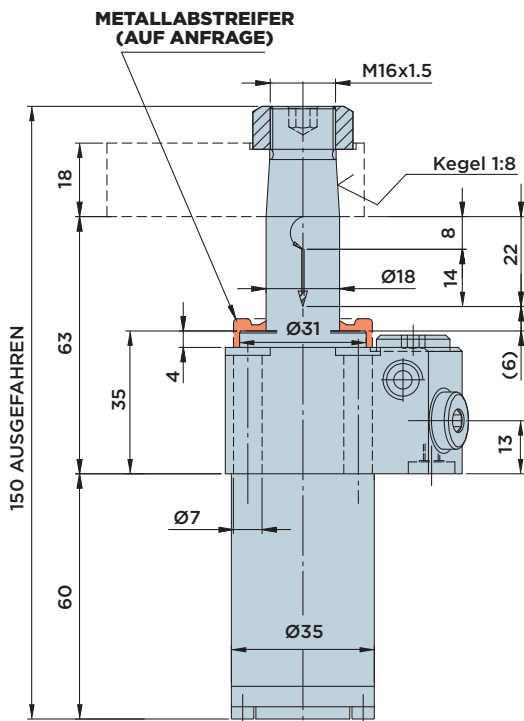
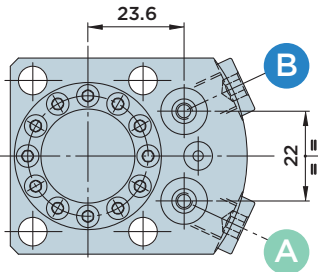
EINFACHWIRKENDER SCHWENKSPANNER, **FLANSCH OBEN**

MAX. BETRIEBSDRUCK = 500BAR

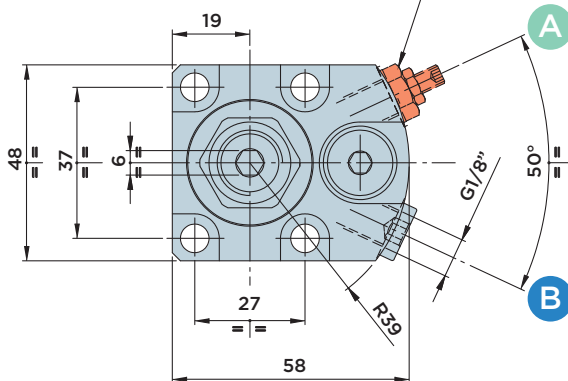


A : Spannen

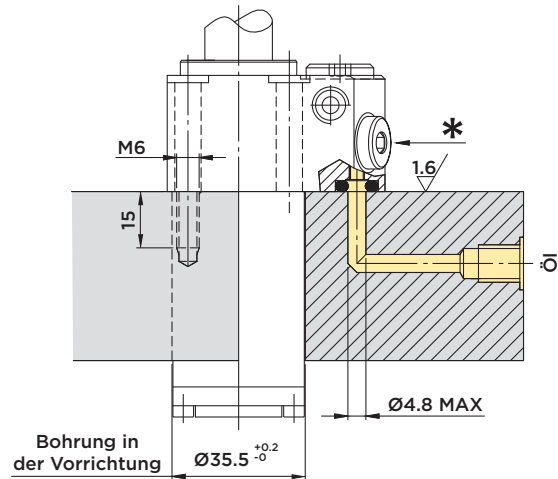
B : Entlüften



VOLUMENSTROMREGELVENTIL
VRF18 (AUF ANFRAGE)



Einbaumaße mit O-Ring-Anschluss



* Bei Verwendung der externen Entlüftungsbohrung sehen Sie bitte eine Entlüftungsleitung vor. Diese sollte nicht mit Flüssigkeiten oder Spänen in Kontakt kommen.

Im Lieferumfang enthalten:

- Befestigungsschrauben M6x40
DIN 912/Güte 12.9
- O-Ringe Ø4.34x3.53

Werkstoff:

- Kolben/Stange: Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen
- Zylindergehäuse: Automatenstahl, nitrocarburiert

ACHTUNG: Der Schwenkspanner ist NICHT mit dem KOMPENSATIONSSYSTEM ausgestattet.

HINWEIS:

Bestellnummerschlüssel siehe Seite 38
Spannarmlänge siehe Seite 63
Spannkraftdiagramme siehe Seite 63

	Hub mm	Wirksame Kolbenfläche	Ölvolumen insgesamt
		Cm ²	Cm ³
Insgesamt	22	Spannen	Spannen
Schwenken	8	1.98	4.4
Spannen	14		

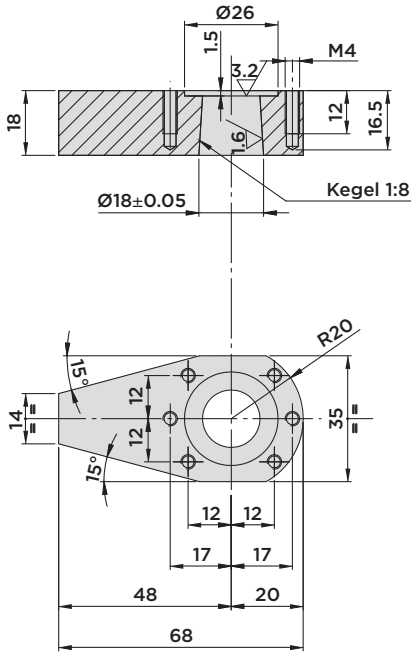


HYDROBLOCK

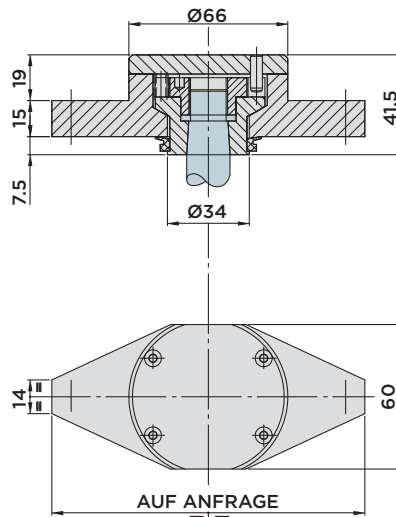
SERIE SR18 FS

- ZUBEHÖR
- EFFEKTIVE SPANNKRAFT

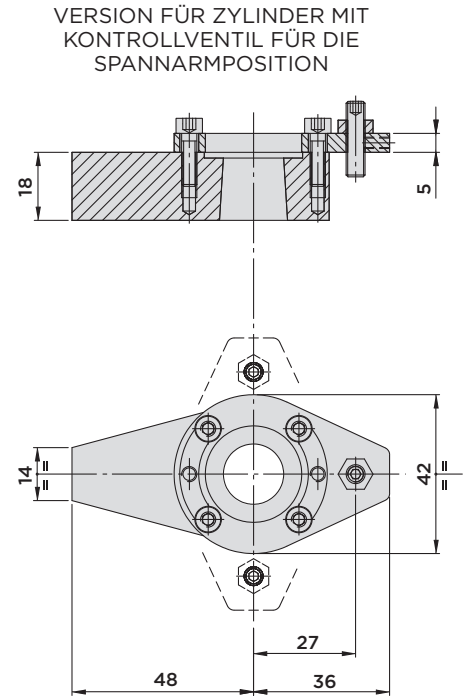
SPANNARM 01.16



SPANNARM 03.16

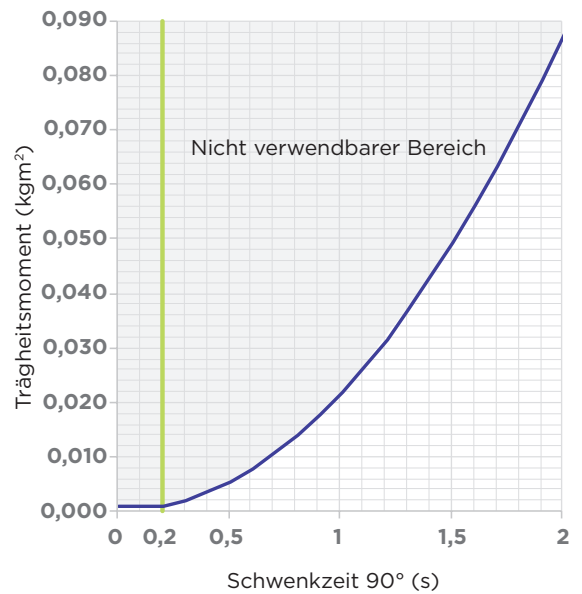
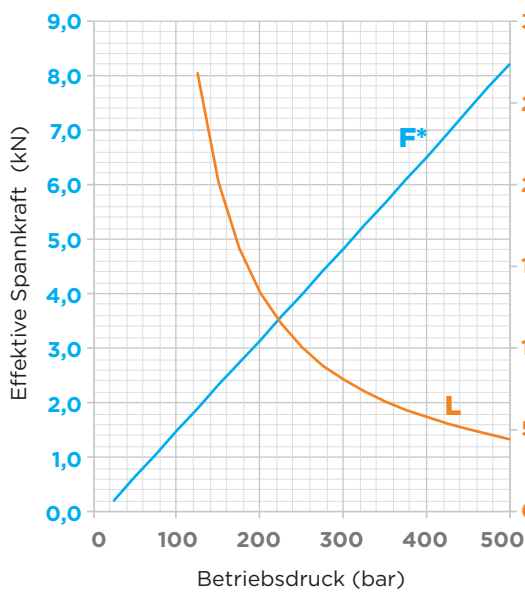
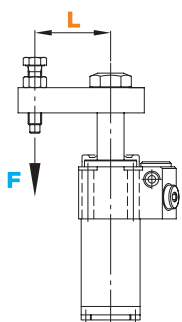


SPANNARM 04.16



Werkstoff: C45

Effektive Spannkraft/Schwenkzeiten



* = Die eingetragene effektive Spannkraft F wurde unter Verwendung der Standardspannarmlinge des Typs 01 und 04 ermittelt.



HYDROBLOCK