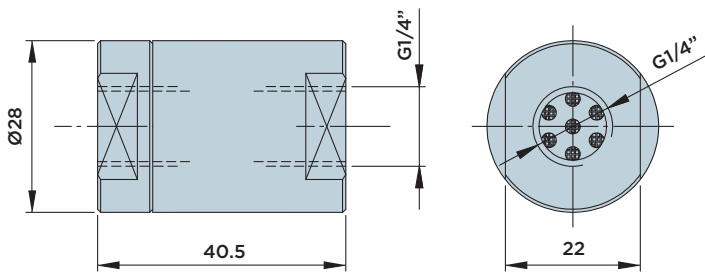


# FILTERELEMENTE

## FIL14-10 FILTER ZUM EINBAU IN DIE ROHRLEITUNG



### Technische Daten:

- Maximaler Betriebsdruck: 350 bar
- Temperaturbereich: 5 - 60°C
- Medium: Hydrauliköl auf Mineralölbasis 3 cSt

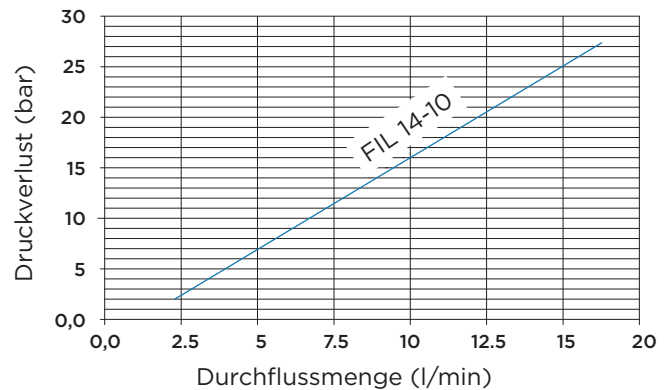
### Filterfeinheit: 10 µm!

Der Filter FIL14-10 wurde speziell für die Anforderungen im Werkzeugmaschinenbau entwickelt.

**Platzsparend:** Mit einer Länge von 40,5 mm bei einem Durchmesser von 28 mm bietet dieser Filter effizienten Schutz bei minimalem Platzbedarf.

**Zuverlässig:** Perfekter Schutz aller Hydraulikkomponenten, insbesondere für empfindliche Kupplungseinheiten, Ventile, Zylinder, Druckverstärker, etc. geeignet.

### DIAGRAMM



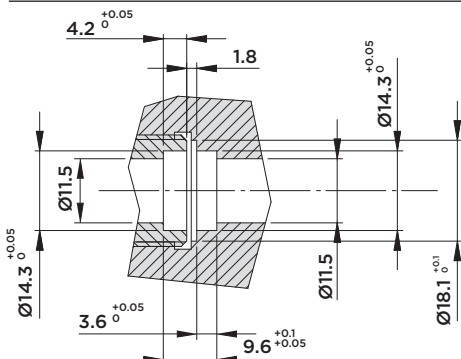
**Sicher:** Auch bei verstopftem Filter ist ein Zusammenfallen des Filters ausgeschlossen.

**Universell:** Filter mit zwei Durchflussrichtungen, auf Anfrage auch mit 25 µm erhältlich. Die Filterpatronen sind auch separat einsetzbar und können in Bohrungskanäle integriert werden.

**Wartungsarm:** Alle internen Bauteile sind korrosionsbeständig und leicht zu reinigen oder auszutauschen.

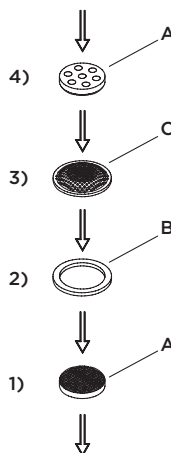
## FIC14-10 INSTALLATION DES EINBAUFILTERS

### Einbaumaße der Filtereinheit

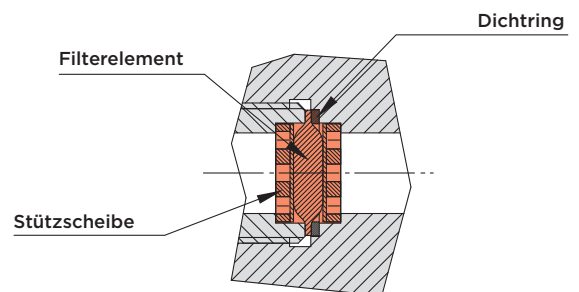


**HINWEIS:** Prüfen Sie vor der Montage der einzelnen Komponenten den jeweiligen Sitz auf Sauberkeit!

- 1) Führen Sie die erste Stützscheibe "A" in zentrierter Lage in den entsprechenden Ø14,3-Sitz ein. Achten Sie dabei auf die korrekte Richtung (siehe Abbildung).
- 2) Legen Sie die Teflon-Unterlegscheibe "B" in den Ø18,1-Sitz ein.



### Eingebaute Filtereinheit



- 3) Montieren Sie das Filterelement "C" und zentrieren Sie es in der Teflon-Unterlegscheibe.
- 4) Legen Sie die zweite Stützscheibe "A" so ein, dass die Seite mit dem hitzeversiegelten Netz auf dem Filterelement "C" aufliegt (siehe Abbildung). Auf Wunsch ist der Einbaufilter auch mit einer Filterfeinheit von 25 Mikron erhältlich.

